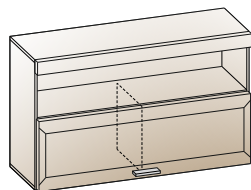


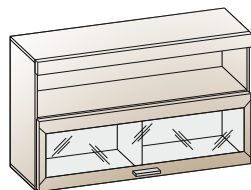
"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



АН-1834
 Антресоль
 656x1080x355



АН-1835
 Антресоль
 656x1080x355

наименование	вес секции	max допустимая нагрузка на секцию
АН-1834 АН-1835	50 кг	50 кг

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
Перед началом сборки необходимо проверить по комплектующим ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				кол-во упаковок	
	*	наименование	размер	кол-во	АН-1834 АН-1835
Упаковка №0183	1	боковая стенка	624x330	2	1
	2	перегородка	328x320	1	
Упаковка №0299	3	крышка	1081x330	2	1
	4	горизонтальная стенка	1048x320	1	
Упаковка №1529	5	створка стекло	356x1076	1	-
Упаковка №1548		створка глухая	356x1076	1	1
Упаковка №1549	6	карниз	1076	1	1
Упаковка №1623	7	задняя стенка ОДВП	640x1064	1	1
	8	фурнитура		1	1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	АН-1834 АН-1835
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	2 (4+4)
	Демпфер для петли	②	1
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	16
	Ручка + винт М4x25	④	1+2
	Стяжка межсекционная D=8мм	⑤	4
	Навес (левый+правый) (винт 6,3x19)	⑥	1+1
	Заглушка (левая+правая)	⑦	1+1
	Ответная планка к навесу	⑧	1
	Газовый лифт	⑨	2
	Уголок крепление карниза	⑩	3
	Шкант 8x30	⑪	4
	Шуруп 4x16	⑫	6
	Гвоздь 2x20	⑬	6
	Пластиковая втулка 5x10	⑭	4
	Шуруп 4x13	⑮	4

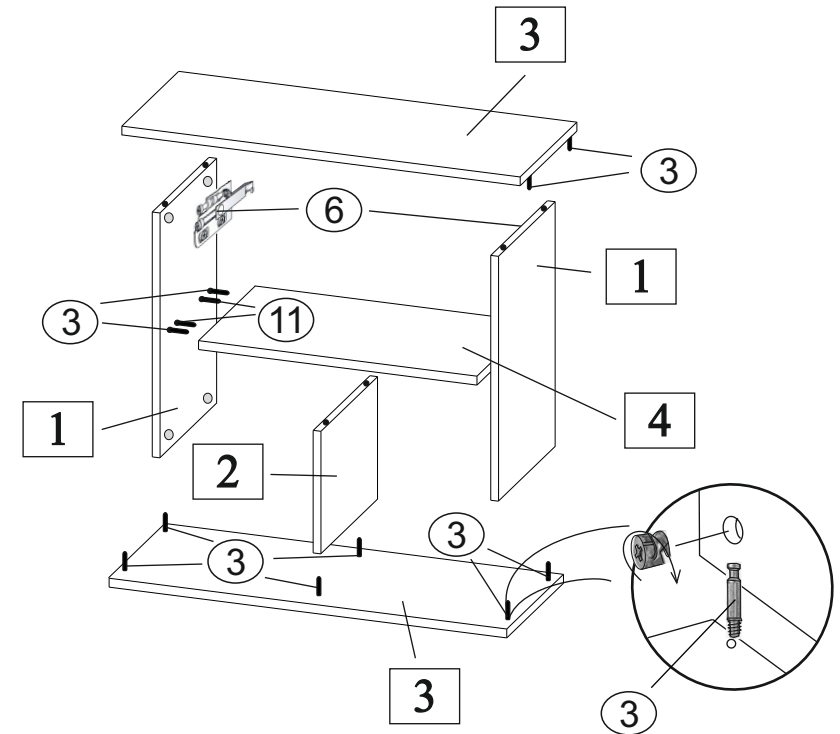
* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. В крышки (деталь №3) вворачиваем дюбель эксцентриковой стяжки (3) (рис.№1).
2. В боковые стенки (деталь №1) вворачиваем дюбель стяжки (3), вставляются шканты (11).
3. К боковым стенкам евровинтом 6,3x13 (9) приворачиваем крепление лифта (9).
4. К горизонтальной стенке (деталь №4) евровинтом 6,3x13(1) приворачиваем ответные планки петель (1).
5. С помощью эксцентриковой стяжки (3) стягиваем боковые и горизонтальную стенку между собой, притягиваем одну крышку.
6. Затем вставляем в пазы заднюю стенку (детали №7). Выборка под навес в задней стенке должна совпадать с местом крепления навеса (6) см. рисунок №2. Далее крепим вторую крышку.
7. По горизонтальной стенке задние стенки прибиваются гвоздями (13).
8. К боковым стенкам евровинтом 6,3x19 (6) приворачиваем навесы (6) (рис.№3).
9. К карнизу (деталь №6) шурупом 4x16 (12) прикручиваем уголок (10), намечаем и крепим карниз к верхней крышке шурупом 4x16 (12), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм.
10. Выбрав желаемый уровень, крепим к стене ответные планки навесов согласно схеме (рис. №5), предварительно сломав планку по линии разлома на две части (рис. №5).
ВНИМАНИЕ! Стена должна быть бетонной или кирпичной, толщиной не менее 100 мм, крепеж не входит в комплект поставки изделия! Крепеж приобрести отдельно с учетом веса антресоли и допустимой нагрузки.
11. Навешиваем антресоль, производим регулировку элемента по уровню (рис. №4) так, чтобы нагрузка распределялась на каждый навес, закрываем навес заглушкой.
12. **ВНИМАНИЕ!** После установки всех элементов стягиваем антресоль с соседними элементами с помощью межсекционной стяжки 8x30мм (5).
13. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли к створкам (деталь №5). В створку (деталь №5) в места крепления газового лифта (9) монтируется пластиковая втулка (14), шурупом 4x13 (15) приворачиваем крепления лифта (рис. №6). Навешиваем створки, устанавливается газовый лифт (9). На петли устанавливаем демпфер (2).

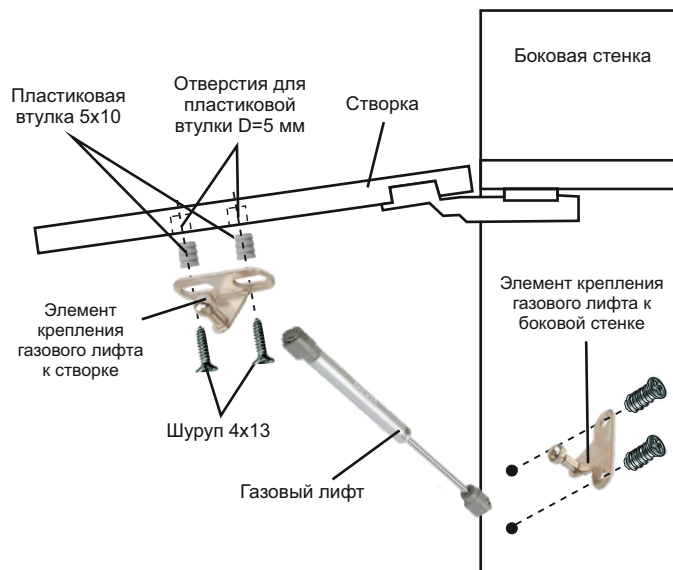
(рис. №1)

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

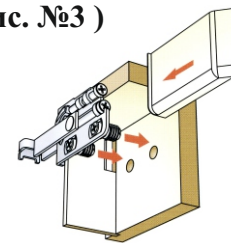


(рис. №6)

СХЕМА КРЕПЛЕНИЯ ГАЗОВОГО ЛИФТА



(рис. №3)



(рис. №4)

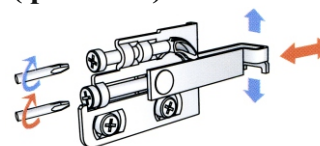


СХЕМА КРЕПЛЕНИЯ ОТВЕТНЫХ ПЛАНК К СТЕНЕ

(рис. №5)

