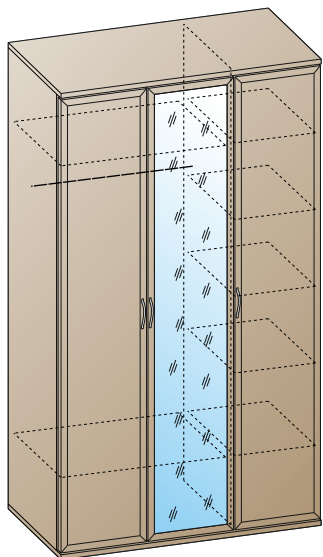


” ЛЕРОМ” - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.  
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.  
 Декларация ПТС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ  
**ЛЕРОМ**

Россия, 442965, Пензенская область,  
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,  
 ООО ”Мебельная компания ”Лером”  
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru  
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,  
 65-33-04, 65-33-05  
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ШК-1001  
 Шкаф  
 2224x1350x576

Инструкция  
 по сборке и эксплуатации мебели

### Уважаемые покупатели!

Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				кол-во упаковок	
		наименование	размер	кол-во	ШК-1001
Упаковка №3001	1	боковая стенка	2160x554	2	1
Упаковка №3025	2	перегородка	2160x540	1	1
Упаковка №3201	3	полка	868x540	2	1
	4	планка связующая	868x64	1	
	5	штанга	860	1	
Упаковка №3202	6	полка	434x540	4	1
	7	горизонтальная стенка	434x540	1	
Упаковка №3817	8	крышка	1351x570	2	1
Упаковка №3501	9	створка глухая	2156x446	1	2
Упаковка №3502	10	створка зеркало	2156x446	1	1
Упаковка №3601	11	задняя стенка ОДВП	575x884	3	1
	12	задняя стенка ОДВП	447x884	1	
	13	брус соединительный	867	2	
Упаковка №3621	14	задняя стенка ОДВП	2176x450	1	1
	15	фурнитура		1	1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	12 (24+24)
	Демпфер для петли	②	6
	Дюбель стяжки эксцентриковой	③	4
	Дюбель укороченный стяжки эксцентриковой	④	2
	Эксцентрик стяжки H=13 + заглушка	⑤	6
	Опора	⑥	5
	Ручка + винт M4x27	⑦	3+6
	Штангодержатель	⑧	2
	Евровинт 7x50 + заглушка	⑨	12+6
	Ключ для евравинта	⑩	1
	Стяжка межсекционная	⑪	2
	Полкодержатель с фиксатором	⑫	24
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑬	16
	Заглушка для техн. отв D=8мм	⑭	4
	Фиксатор	⑮	18
	Шуруп 4x16	⑯	45
	Гвоздь 2x20	⑰	14
	Скрепка для задн. стенок	⑱	17
	Шкант 8x30	⑲	14

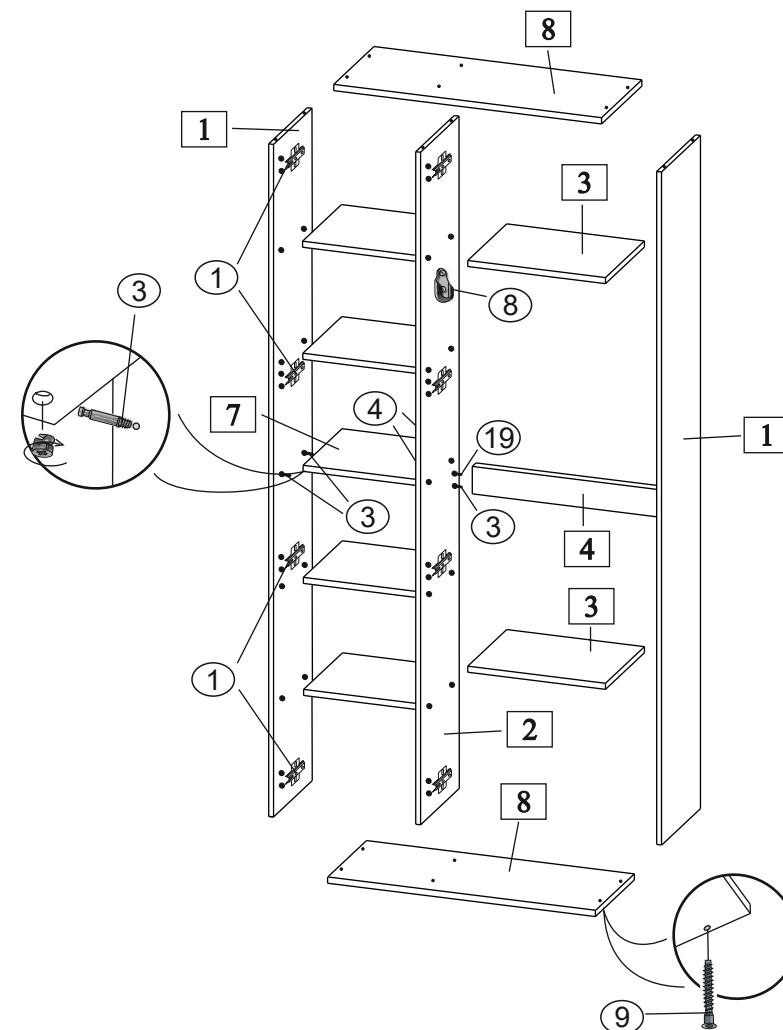
\* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

### ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. К боковым стенкам и перегородке (детали №1, 2 в комплектующей ведомости) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1), шурупа 4x16 (16) крепим штангодержатели (8).
2. В боковую стенку и перегородку вворачиваем дюбель стяжки: (3) для планки (деталь №4), (3) и (4) - для горизонтальной стенки (деталь №7), вставляем шканты для крепления планки (20).
3. Стяжкой эксцентриковой (3, 4, 5) стягиваем боковые стенки, перегородку, горизонтальную стенку и планку (детали №1, 2, 4, 7) между собой, расположив модуль лицевой стороной вниз.
4. В крышки (деталь №8) вставляются шканты (19), крепим 1 крышку к стенкам боковым, перегородке с помощью евровинта 7x50 (9).
5. Затем вставляем в пазы задние стенки (деталь №11, 12, 14). Далее крепим вторую крышку.
6. Для крепления задних стенок (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (15), размещая их согласно схеме (рис. №2). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (16).
7. По перегородке задние стенки прибиваются гвоздями (17) через скрепу (18), к планке через скрепу приворачиваем шурупами 4x16 (16).
8. Шурупами 4x16 (16) к нижней крышке крепим опоры (6), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опоры) на место, выбранное для композиции.
9. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №9, 10). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам. Приворачиваем ручки (7) с помощью винтов М4x27 (7) к створке. Производим выравнивание створок с помощью петель.
10. На петли устанавливаем демпфер (2).
11. Устанавливаем полкодержатель с фиксатором (12) в отверстия боковых стен согласно схеме (рис. №1), затем устанавливаем полки (деталь №3, 6).
12. Устанавливаем заглушки (13) (14) в свободные отверстия.
13. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (11), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.

### СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

( рис. №1 )



### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ

( рис.№2 )

