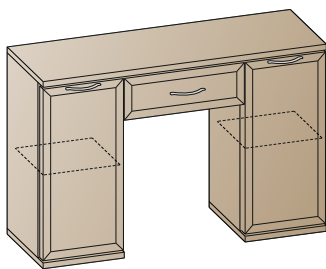


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЛЕРОМ

Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru <http://www.lerom.ru>
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



СТ-1002
 Стол
 784x1260x352

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!

Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

	*	наименование	размер	кол-во
Упаковка №3039	1	боковая стенка	720x330	4
Упаковка №3221	2	боковая стенка	164x330	2
	3	полка	328x316	2
	4	крышка	541x330	1
Упаковка №3830	5	крышка	1261x346	1
Упаковка №3831	6	крышка	361x346	2
Упаковка №3510	7	накладка ящика	176x536	1
Упаковка №3535	8	створка глухая	716x356	2
Упаковка №3633	9	задняя стенка ОДВП	736x344	2
	10	задняя стенка ОДВП	524x180	1
Упаковка №3401	11	стенка ящика	307x122	2
	12	стенка ящика	474x122	1
	13	дно ящика ОДВП	478x292	1
	14	фурнитура		1

* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

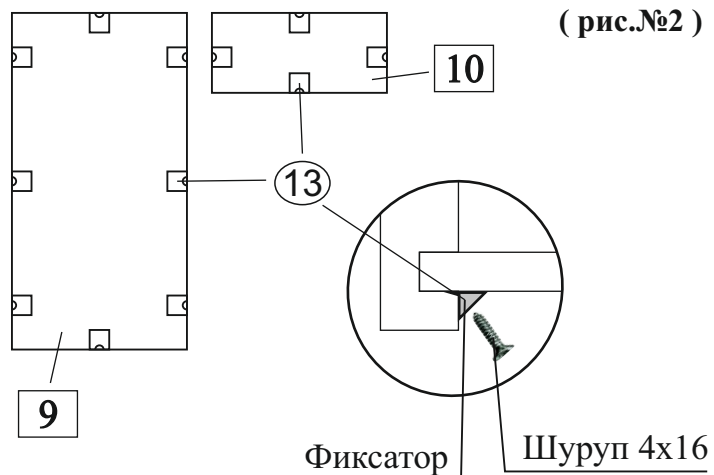
КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ	*	
 Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	4 (8+8)
 Демпфер для петли	②	2
 Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	24
 Стяжка эксцентриковая Н=10 (дюбель + эксцентрик) ДЛЯ ЯЩИКОВ	④	4
 Опора	⑤	8
 Ручка + винт М4x27	⑥	2+4
 Ручка + винт М4x10	⑦	1+2
 Направляющая L=300	⑧	1
 Евровинт 7x50	⑨	2
 Ключ для еврвинта	⑩	1
 Полкодержатель с фиксатором	⑪	8
 Шуруп 4x16	⑫	56
 Фиксатор	⑬	24
 Евровинт 6,3x13	⑭	4
 Заглушка для техн. отв D=5мм	⑮	16
 Стяжка межсекционная	⑯	4

ПОРЯДОК СБОРКИ:

- К боковым стенкам (деталь №1 в комплектующей ведомости) еврвинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель ① на места крепления створок (рис.№1).
- К боковым стенкам (деталь №2) винтами 6,3x13 ⑭ крепим направляющие ⑧.
- В крышки (детали №4, 5, 6) вворачивается дюбель эксцентриковой стяжки ③.
- К крышке (детали №5) крепим боковые стенки (детали №1, 2), затем вставляем в пазы задние стенки (детали №9, 10). Далее крепим остальные крышки (детали №4, 6).
- Просверливаем отверстие $\varnothing 5$ мм в боковых стенках (детали №1, 2) и стягиваем их межсекционной стяжкой ⑯.
- Для крепления задних стенок (детали №9, 10) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы ⑬, размещая их согласно схеме (рис. №2). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 ⑫.
- Шурупами 4x16 ⑫ к нижним крышкам (деталь №6) крепим опоры ⑤, предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место.
- Собранный ящик устанавливаем на направляющие.
- С помощью шурупов 4x16 ① приворачиваем петли ① к створкам (деталь №8). Навешиваем створки.
- Досверливаем отверстия под ручку $\varnothing 5$ мм, приворачиваем ручки ⑥ с помощью винтов М4x27 ⑦ к створке.
- На петлю (нижнюю) устанавливаем демпфер ②.
- Устанавливаем полкодержатель ⑪, затем устанавливаем полки (деталь №3).
- Устанавливаем заглушки ⑮ в свободные отверстия.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ

(рис.№2)



(рис.№1)

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

