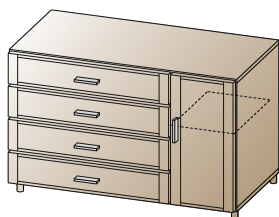


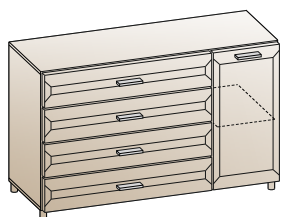
"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.  
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.  
 Декларация ПТС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



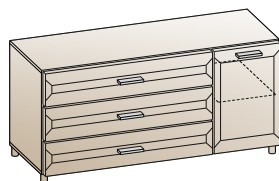
Россия, 442965, Пензенская область,  
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,  
 ООО "Мебельная компания "Лером"  
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru  
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,  
 65-33-04, 65-33-05  
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ТБ-1716  
780x1252x452



ТБ-1816  
780x1252x452



ТБ-1856  
600x1252x452

Тумба

Инструкция  
по сборке и эксплуатации мебели

**Уважаемые покупатели!**  
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ					кол-во упаковок		
	*	наименование	размер	кол-во	ТБ-1716	ТБ-1816	ТБ-1856
Упаковка №0043	1	боковая стенка	688x426	2	1	1	-
	2	перегородка	688x426	1			
Упаковка №0185	1	боковая стенка	508x426	2	-	-	1
	2	перегородка	508x426	1			
Упаковка №0240	3	крышка	1252x426	2	1	1	1
	4	полка	334x426	1			
	5	планка связующая	864x100	1			
Упаковка №1608	6	задняя стенка ОДВП	716x444	2	1	1	-
	7	задняя стенка ОДВП	716x354	1			
	8	брус соединительный	686	1			
Упаковка №1626	6	задняя стенка ОДВП	1248x536	1	-	-	1
Упаковка №3435	9	стенка ящика	407x122	8	1	1	-
	10	стенка ящика	830x122	4			
	11	дно ящика ОДВП	834x392	4			
	12	заглушка эксцентрика		16			
Упаковка №3443	9	стенка ящика	407x122	6	-	-	1
	10	стенка ящика	830x122	3			
	11	дно ящика ОДВП	834x392	3			
	12	заглушка эксцентрика		12			
Упаковка №1508	13	створка глухая	536x352	1	-	-	1
Упаковка №1543	13	створка глухая	716x352	1	-	1	-
Упаковка №1574	14	накладка ящика	176x892	4	-	1	-
Упаковка №1581	14	накладка ящика	176x892	2	-	-	1
Упаковка №1582	14	накладка ящика	176x892	1	-	-	1
Упаковка №1981	14	накладка ящика	176x892	4	1	-	-
Упаковка №1990	13	створка глухая	716x352	1	1	-	-
	15	фурнитура		1	1	1	1

\* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ	*	ТБ-1716	ТБ-1816	ТБ-1856
Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	2 (4+4)	2 (4+4)	2 (4+4)
Демпфер для петли	②	1	1	1
Стяжка эксцентриковая H=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	8	8	4
Стяжка эксцентриковая H=17 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	④	2	2	2
Стяжка эксцентриковая H=10 (дюбель + эксцентрик) <b>ДЛЯ ЯЩИКОВ</b>	⑤	16	16	12
Опора	⑥	5	5	5
Ручка (шуруп 4x18 + 4x35)	⑦	5 (8+2)	-	-
Ручка + винт M4x10 + M4x25	⑦	-	5 (8+2)	4 (6+2)
Направляющая L=400	⑧	4	4	3
Евровинт 7x50	⑨	14	14	12
Ключ для еврвинта	⑩	1	1	1
Полкодержатель с фиксатором	⑪	4	4	4
Шуруп 4x16	⑫	48	44	38
Фиксатор	⑬	12	24	18
Евровинт 6,3x13	⑭	16	16	12
Заглушка для техн. отв D=5мм	⑮	3	5	6
Заглушка для техн. отв D=8мм	⑯	4	4	4
Гвоздь 2x20	⑰	42	42	42
Скрепа для задн. стенок	⑱	7	7	-
Стяжка межсекционная	⑲	2	2	2
Шкант 8x30	⑳	12	12	12
Опора дна ящика	㉑	8	-	-

### ПОРЯДОК СБОРКИ:

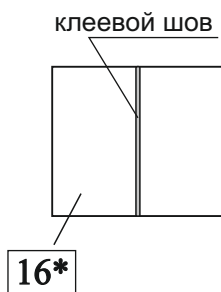
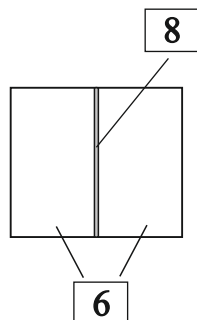
- К боковой стенке (деталь №1 в комплектующей ведомости) еврвинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель ① на места крепления створок (рис.№1).
- К перегородке и боковой стенке винтами 6,3x13 ⑭ крепим направляющие ⑧.
- В верхнюю крышку (деталь №3) вворачивается дюбель эксцентриковой стяжки ③ под боковые стенки, ④ под перегородку, вставляются шканты ⑲.
- Эксцентриком ③ ④ стягиваем боковые стенки и перегородку, верхнюю крышку между собой, еврвинтом 7x50 ⑨ притягиваем нижнюю крышку.
- Задние стенки прибиваются гвоздями ⑰ предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными), размещая их согласно схеме (рис. №2).  
Пакет №1608 может быть в двух вариантах (рис.№ 2).
- По перегородке задние стенки прибиваются гвоздями ⑰ через скрепу ⑱.
- Шурупами 4x16 ⑫ к нижней крышке крепим опоры ⑥, предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место.
- С помощью шурупов 4x16 ① приворачиваем петли ① к створкам (деталь №14). Навешиваем створки.
- Досверливаем отверстия под ручку Ø 5 мм**, приворачиваем ручки ⑦ к створке.
- На петлю (нижнюю) устанавливаем демпфер ②.
- Устанавливаем полкодержатель ⑪, затем устанавливаем полки (деталь №4).
- Устанавливаем заглушки ⑮ ⑯ в свободные отверстия.
- Собираем ящик: еврвинтом 7x50 ⑨ стягиваем боковые и заднюю стенки ящика (детали №9, 10), в пазы вставляем дно ящика (деталь №11).
- В накладку ящика (деталь №13) вворачиваем дюбель стяжки ⑤, накладка стягивается с корпусом ящика.
- Собранный ящик устанавливаем на направляющие.

### Схема крепления задних стенок из ОДВП

( рис.№2 )

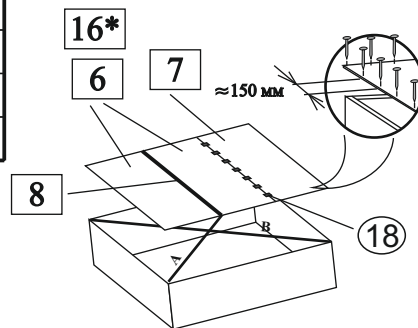
Вариант исполнения 1

Вариант исполнения 2



- \* Вариант исполнения 1:  
 - задняя стенка - 2шт. (поз.6)  
 - брус соединительный - 1шт. (поз. 8)

- \* Вариант исполнения 2:  
 - клеенное ОДВП - 1шт. (поз. 16\*)



### СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

( рис.№1 )

