" ЛЕРОМ"- это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции. Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001. Фекларация ПС №: RU Ф-RU. AE83.B.00001; RU Ф-RU. AE83.B.00002; RU Ф-RU. AE83.B.00003.



Россия, 442965, Пензенская область, г. Заречный, проезд Фабричный, 11, ООО "Мебельная компания "Лером" e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03, 65-33-04, 65-33-05
Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



СТ-1701 Столик туалетный 780x1064x355



СТ-1801 Столик туалетный 780х1064х355

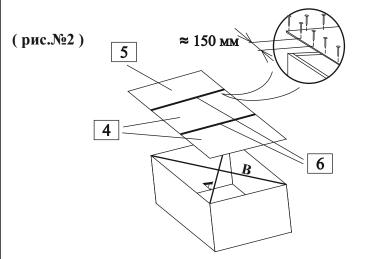
Инструкция по сборке и эксплуатации мебели

## Уважаемые покупатели! Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ					кол-во упаковок	
	*	наименование	размер	кол-во	CT-1701	CT-1801
Упаковка № 0155	1	боковая стенка	688x330	2	1	1
	2	крышка	448x330	2		
	3	полка	416x330	1		
	4	задняя стенка ОДВП	268x444	2		
	5	задняя стенка ОДВП	176x444	1		
	6	брус соединительный	414	2		
	7	вертикальная стенка	774x330	1	1	1
Упаковка № 0212	8	крышка стола	600x313	1		
	9	стенка горизонтальная	600x100	1		
	10	задняя стенка	600x330	1		
Упаковка № 1972	11	накладка ящика	176x444	1	1	-
Упаковка № 1979	12	створка глухая	536x444	1	1	-
Упаковка № 1573	12	створка глухая	536x444	1	-	1
Упаковка № 1575	11	накладка ящика	176x444	1	-	1
Упаковка № 3438	13	стенка ящика	307x122	2	1	1
	14	стенка ящика	382x122	1		
	15	дно ящика ОДВП	386x292	1	'	
	16	заглушка эксцентрика		4		
		фурнитура		1	1	1

- Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ			CT-1701	CT-1801
	Петля накладная (евровинт 6,3х13 + шуруп 4х16)	1	2 (4+4)	2 (4+4)
	Демпфер для петли	2	1	1
	Стяжка эксцентриковая H=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	3	6	6
(дю	Стяжка эксцентриковая H=10 бель + эксцентрик) ДЛЯ ЯЩИКОВ	4	4	4
	Опора	(5)	4	4
Py	учка (шуруп 4x18 + 4x35)	6	2 (2+2)	-
	Ручка + винт М4х10 + М4х25	6	-	2 (2+2)
	Направляющая L=300	7	1	1
O THE PROPERTY OF THE PARTY OF	Евровинт 7х50 + заглушка	8	16+10	16+10
	Ключ для евровинта	9	1	1
<b>**</b>	Полкодержатель с фиксатором	10	4	4
Manage.	Шуруп 4х16	11)	20	20
	Фиксатор	12	2	4
	Опора дна ящика	13)	1	-
	Опора с гвоздем	14)	2	2
	Евровинт 6,3x13	15)	4	4
•	Заглушка для техн. отв D=5мм	16	6	8
*	Заглушка для техн. отв D=8мм	17)	4	4
	Гвоздь 2х20	18)	16	16



## ПОРЯДОК СБОРКИ:

- 1. В верхнюю крышку тумбы (деталь №1 в комплектовочной ведомости), горизонтальную стенку (деталь №9) вворачивается дюбель эксцентриковой стяжки (3).
- 2. К боковой стенке (деталь №1) евровинтом 6,3х13 приворачиваем ответные планки петель 1 на места крепления створок (рис.№1), винтами 6,3х13 (15) крепим направляющие (7).
- 3. С помощью эксцентриковой стяжки (3) стягиваем боковые стенки и верхнюю крышку (детали №1, 2).
- 4. Евровинтом 7х50 (8) стягиваем боковые стенки и нижнюю крышку между собой.
- 5. Для крепления задних стенок (предварительно измерив диагонали корпуса значения диагоналей должны быть равными) используем гвозди (18), размещая их согласно схеме (рис. №2).
- 6. Шурупами 4x16 (1) крепим опоры (5) **предварительно просверлив отверстия** Ø **2,5 мм** согласно схеме.
- 7. В вертикальную стенку (деталь №7) забиваются опоры с гвоздем (14).
- 8. Эксцентриковой стяжкой (3) стягиваем горизонтальную и заднюю стенки (детали №9, 10) между собой.
- 9. Определившись с положением стола евровинтами 7х50 (8) стягиваем крышку стола, заднюю стенку с боковиной тумбы **предварительно** досверлив намеченные отверстия Ø 8 мм. на внутренней стороне боковины, притягиваем вертикальную стенку.
- 10. Собранный ящик устанавливаем на направляющие.
- 11. С помощью шурупов 4х16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №12). Навешиваем створки.
- 12. Досверливаем отверстия под ручку  $\emptyset$  5 мм, приворачиваем ручки 6 к створке.
- 13. На петлю (нижнюю) устанавливаем демпфер (2).
- 14. Устанавливаем полкодержатель (10), затем устанавливаем полку (деталь №3).
- 15. Устанавливаем заглушки (16) (17) в свободные отверстия.

