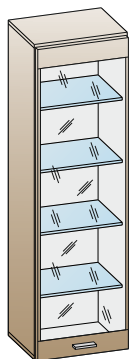


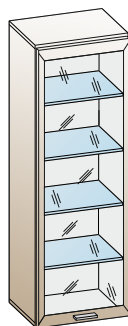
"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ПТС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



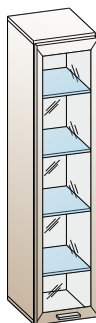
Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ШК-1661
1752x540x355



ШК-1862
1572x540x355



ШК-1864
1572x356x355

ШКАФ

Инструкция
по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
Перед началом сборки необходимо проверить по комплектующим ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ					кол-во упаковок		
	*	наименование	размер	кол-во	ШК-1661	ШК-1862	ШК-1864
Упаковка № 0073	1	боковая стенка	1720x330	2	1	-	-
Упаковка № 0170		боковая стенка	1540x330	2	-	1	1
Упаковка № 0268	2	крышка	356x330	2	-	-	1
Упаковка № 0274		крышка	540x330	2	1	1	-
Упаковка № 1933	3	створка стекло	1746x536	1	1	-	-
Упаковка № 1507		створка стекло	1568x536	1	-	1	-
Упаковка № 1537		створка стекло	1568x352	1	-	-	1
Упаковка № 0636	4	задняя стенка	1748x536	1	1	-	-
Упаковка № 1619		задняя стенка	1568x536	1	-	1	-
Упаковка № 1620		задняя стенка	1568x352	1	-	-	1
Упаковка № 0801	5	полка стекло	322x317	4	-	-	1
Упаковка № 0805		полка стекло	506x317	2	2	2	-
	6	фурнитура		1	1	1	1

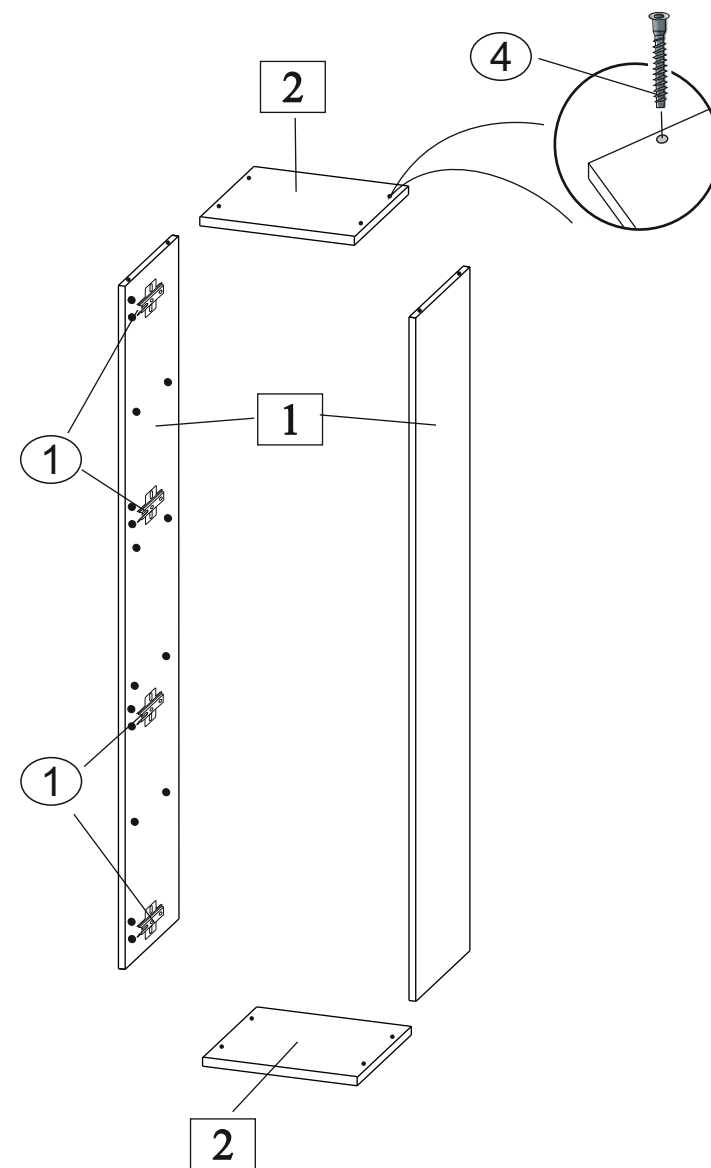
КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	ШК-1661	ШК-1862 ШК-1864
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	4 (8+8)	4 (8+8)
	Демпфер для петли	②	2	2
	Ручка + шуруп 4x35	③	1+2	-
	Ручка + винт M4x25	③	-	1+2
	Евровинт 7x50 + заглушка	④	8+4	8+4
	Ключ для евовинта	⑤	1	1
	Полкодержатель для стекла	⑥	16	16
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑦	12	12
	Гвоздь 2x20	⑧	30	28
	Стяжка межсекционная	⑨	4	4

* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. К боковым стенкам (деталь №1 в комплектующей ведомости) евроинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
2. С помощью евроинта 7x50 (4) стягиваем боковые стенки и крышки между собой (детали №1, 2).
3. Для крепления задних стенок (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем гвозди (8).
4. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створке (деталь №3). Навешиваем створку закрепив петли к ответным планкам.
5. **Досверливаем отверстия под ручку Ø 5 мм,** приворачиваем ручки (3) к створке.
Производим выравнивание створок с помощью петель.
6. На петли устанавливаем демпфер (2).
7. Устанавливаем полкодержатель (6) в отверстия боковых стен, затем устанавливаем полки (деталь №5).
8. Устанавливаем заглушки (7) в свободные отверстия.
9. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (9), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.

(рис. №1) СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА



СБОРКА ЗАДНЕЙ СТЕНКИ

Задняя стенка крепится гвоздями 2x20 после сборки корпуса и выравнивания диагоналей $A=B$.

(рис.№2)

