

"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ТТС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.

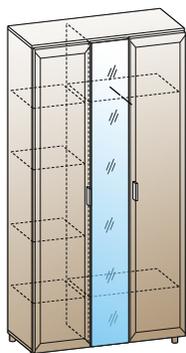


МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЛЕРОМ

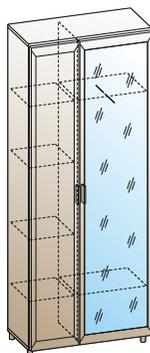
Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ШК-1635
 2172x896x355



ШК-1831
 2172x976x355



ШК-1833
 2172x896x355

Шкаф

**Для надежности установки композиции
 необходимо закрепить секции к стене
 с помощью уголка.**

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплекточным
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ					кол-во упаковок		
	*	наименование	размер	кол-во	ШК-1635	ШК-1831	ШК-1833
Упаковка № 0005	1	боковая стенка	2080x330	2	1	1	1
Упаковка № 0096	2	перегородка	2080x330	1	1	-	1
	3	крышка	896x330	2			
	4	полка	516x330	2			
	5	полка	332x330	4			
Упаковка № 0142	2	перегородка	2080x330	1	-	1	-
Упаковка № 0202	3	крышка	976x330	2	-	1	-
	4	полка	588x330	2			
	5	полка	340x330	4			
Упаковка № 1601	6	задняя стенка ОДВП	2108x610	1	-	1	-
	7	задняя стенка ОДВП	2108x362	1			
Упаковка № 0638	6	задняя стенка ОДВП	2108x536	1	1	-	1
	7	задняя стенка ОДВП	2108x352	1			
Упаковка № 1503	8	створка зеркало	2108x536	1	-	-	1
Упаковка № 1504	8	створка глухая	2108x352	1	-	-	1
Упаковка № 1505	8	створка глухая	2108x352	2	-	1	-
Упаковка № 1550	8	створка зеркало	2108x260	1	-	1	-
Упаковка № 1940	8	створка глухая	2108x444	1	2	-	-
	9	фурнитура		1	1	1	1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	ШК-1635	ШК-1831	ШК-1833
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	8 (16+16)	12 (24+24)	8 (16+16)
	Демпфер для петли	②	4	6	4
	Опора	③	5	5	5
	Ручка + шуруп 4x18	④	2+4	-	-
	Ручка + винт M4x25	④	-	2+4	2+4
	Уголок крепления к стене (комплект)	⑤	1	1	1
	Штангодержатель	⑥	2	2	2
	Штанга L=305	⑦	1	1	1
	Евровинт 7x50 + заглушка	⑧	12+6	12+6	12+6
	Ключ для еврвинта	⑨	1	1	1
	Стяжка межсекционная	⑩	2	2	2
	Полкодержатель с фиксатором	⑪	24	24	24
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑫	12	18	10
	Шуруп 4x16	⑬	24	24	24
	Гвоздь 2x20	⑭	54	54	54
	Скрепа для задн. стенок	⑮	14	14	14

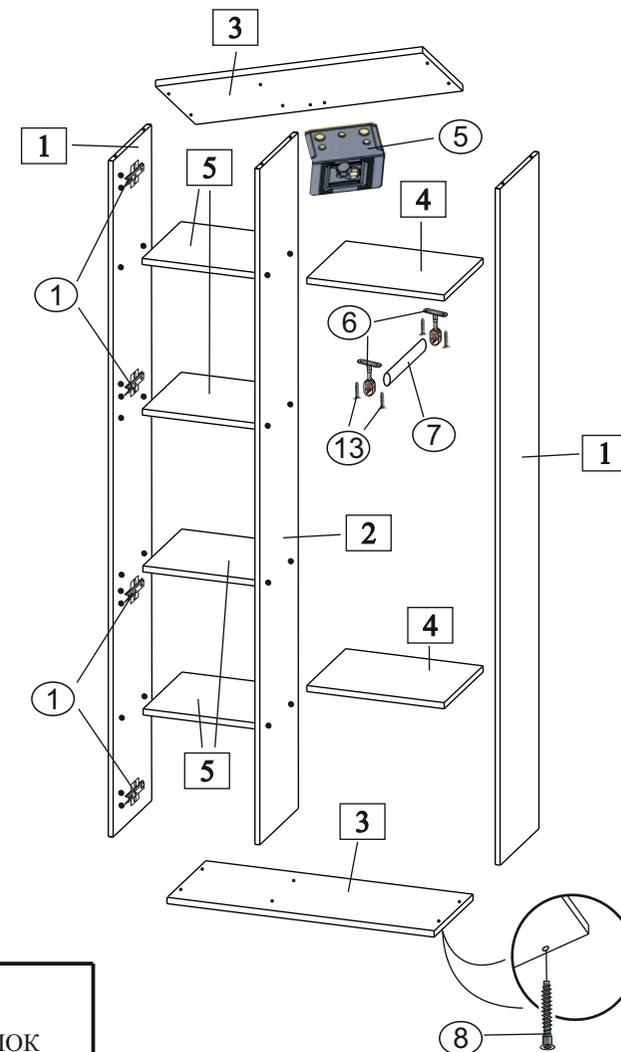
* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

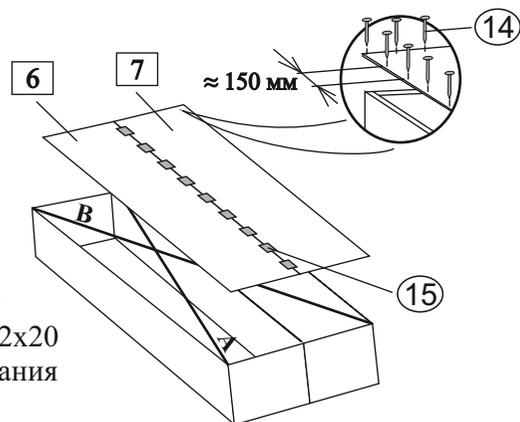
- К боковым стенкам (детали №1 в комплектующей ведомости) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
- С помощью евровинта 7x50 (8) стягиваем боковые стенки, перегородку и крышки (детали №1, 2, 3) между собой, расположив модуль лицевой стороной вниз.
- Задние стенки прибиваются гвоздями (14) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными), размещая их согласно схеме (рис. №2).
- По перегородке задние стенки прибиваются гвоздями (14) через скрепу (15).
- Шурупами 4x16 (13) к нижней крышке крепим опоры (3), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
- С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №8). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам. Приворачиваем ручки (4) к створке. Производим выравнивание створок с помощью петель.
- На петли устанавливаем демпфер (2).
- К полке (деталь №4) с помощью шурупа 4x16 (13) крепим штангодержатели (6) и штангу (7) согласно схеме (рис. №1).
- Устанавливаем полкодержатель с фиксатором (11) в отверстия боковых стен согласно схеме (рис. №1), затем устанавливаем полки (деталь №4, 5).
- К верхней крышке приворачиваем уголок (5), сверлом Ø12 мм просверливаем отверстие через уголок в задней стенке шкафа, в стене на глубину 60 мм.
- Забивается анкер, через прижимную планку анкерным болтом крепим секцию к стене (рис.№ 3).
- После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (10), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.
- Устанавливаем заглушки (12) в свободные отверстия.

(рис. №1)

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА



(рис. №2)



СБОРКА ЗАДНЕЙ СТЕНКИ

Задняя стенка крепится гвоздями 2x20 после сборки корпуса и выравнивания диагоналей A=B.

(рис.№3)

