

# OEM SPECIFIC

## 5W20 MS-FE

Это полностью синтетический смазочный материал, созданный по последней технологии на основе высококачественных базовых масел. Масло высокоэффективно и экономично, оно соответствует требованиям новых бензиновых двигателей Ford EcoBoost. Оно уменьшает выбросы выхлопных газов и расход топлива при работе на средней и полной мощности. Оно значительно облегчает запуск двигателя при низких температурах и обеспечивает высокую эксплуатационную надежность автомобиля.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Оно соответствует требованиям спецификации Ford WSS-M2C948-B и обязательно для использования в трехцилиндровых двигателях Ford EcoBoost 1.0 и бензиновых двигателях EcoBoost следующего поколения. Это масло также может использоваться в случаях, когда производители автомобилей указывают моторное масло класса ACEA A1/B1 или API SN.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Комплексная защита двигателя : эффективное поддержание чистоты двигателя.  
Экономия топлива: превосходная экономия топлива и снижение выбросов CO2.  
Холодный запуск: превосходная текучесть при низких температурах.

### УРОВЕНЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

|      |    |                   |                       |
|------|----|-------------------|-----------------------|
| ACEA | B1 | FORD              | Approval WSS-M2C948-B |
| ACEA | A1 | FORD              | WSS-M2C948-A          |
| ACEA | C5 | ILSAC             | GF-5                  |
| API  | SN | JAGUAR-LAND ROVER | STJLR.03.5004         |

### ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Тест                                   | Метод      | Единица            | Средний результат |
|--|------------|--------------------|-------------------|
| Плотность при 15 °C                    | ASTM D4052 | g/ml               | 0.851             |
| Кинематическая вязкость при 40 °C      | ASTM D445  | mm <sup>2</sup> /s | 42.3              |
| Кинематическая вязкость при 100 °C     | ASTM D445  | mm <sup>2</sup> /s | 7.9               |
| Индекс вязкости                        | ASTM D2270 |                    | 162               |
| B.N. (методика с использованием HClO4) | ASTM D2896 | mg KOH/g           | 7.6               |
| Температура текучести                  | ASTM D6892 | °C                 | -39               |
| Вязкость CCS при -30 °C                | ASTM D5293 | mPa.s              | 5500              |
| Сульфатная зола                        | ASTM D874  | Mass %             | 0.8               |
| Температура вспышки COC                | ASTM D92   | °C                 | 220               |

Мы оставляем за собой право изменять общие характеристики наших продуктов с целью позволить нашим клиентам пользоваться новейшими достижениями технического прогресса.

#### CHAMPION CHEMICALS NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium

Tel. +32 3 870 00 00

[www.championlubes.com](http://www.championlubes.com)

**CHAMPION®**