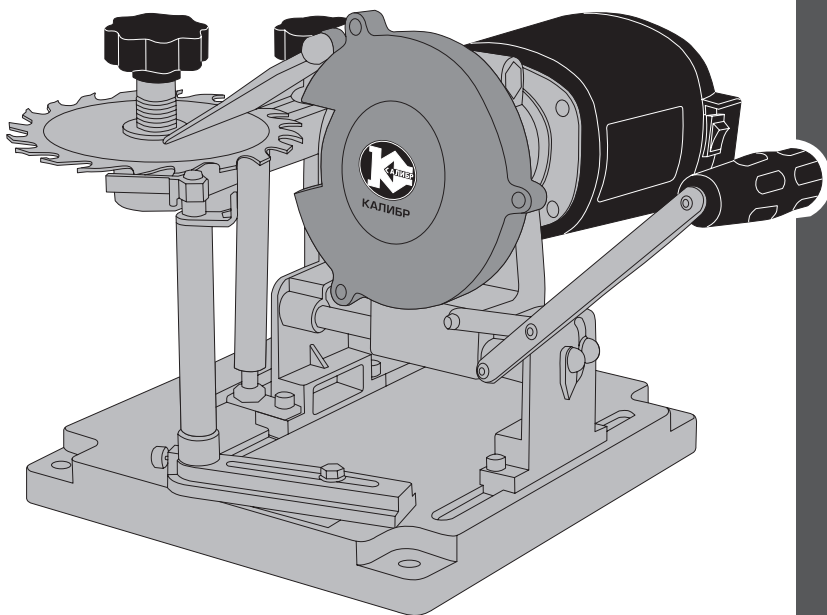




КАЛИБР

www.kalibrcompany.ru

Электрический заточной станок для дисков



ЭЗС - 110Дм

Руководство по эксплуатации

Серия Мастер



Содержание

	стр
Введение	4
1. Описание и технические характеристики	
1.1 Описание изделия.....	5
1.2 Технические характеристики.....	6
1.3 Комплектация.....	7
1.4 Общий вид.....	8
2. Использование по назначению	
2.1 Сборка станка и установка пильного диска.....	9
2.2 Подготовка инструмента к использованию.....	10
2.3 Использование по назначению.....	10
2.4 Установка угла заточки.....	12
2.5 Общие правила безопасности.....	13
2.6 Дополнительные указания мер безопасности.....	13
3. Техническое обслуживание заточного станка	14
4. Срок службы, хранение и утилизация	16
5. Гарантия изготовителя (поставщика)	16
6. Инструкция по безопасности (приложение 1)	18
7. Условные обозначения (приложение 2)	22



Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за покупку электроинструмента **КАЛИБР** и перед началом эксплуатации просим Вас внимательно прочитать настоящее руководство.

При покупке электроинструмента **КАЛИБР** в торговой сети Вам необходимо:

- проверить работоспособность электроинструмента методом пробного кратковременного запуска;
- проверить соответствие комплектации указанной в настоящем руководстве, а так же отсутствие на корпусе электроинструмента и комплектующих заметных механических повреждений;
- проверить правильность оформления гарантийного талона (должен быть проставлен штамп торгующей организации, дата продажи, подпись продавца, указана модель и серийный номер изделия).



Внимание! Незаполненный либо неправильно оформленный гарантийный талон может повлечь отказ в гарантийном ремонте.



Внимание! Электроинструмент является источником повышенной опасности! Виды опасных воздействий на оператора во время работы: высокая скорость рабочего инструмента, острые кромки затачиваемых дисков и повышенный уровень шума!

Поэтому неукоснительно соблюдайте, содержащиеся в руководстве правила техники безопасности при работе. Храните руководство по эксплуатации в течение всего срока службы инструмента.

Приобретённый Вами электрический заточный станок может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, не влияющие на условия её эксплуатации.



1. Описание и технические характеристики

1.1 Описание изделия

1.1 Электрический заточный станок (далее по тексту – заточный станок) предназначен для заточки пильных дисков, используемых в электрических дисковых пилах и деревообрабатывающих станках.

Установленный в заточном станке коллекторный электродвигатель постоянного тока с двойной изоляцией (машина класса II по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011) обеспечивает максимальную электробезопасность и не требует заземления.

Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой IP40 (МЭК 60529).

Режим работы двигателя – S3, повторно-кратковременный с номинальным периодом времени: работа/перерыв – 10 мин/5 мин (по ГОСТ 183-74).

Рабочим инструментом заточного станка является алмазный или керамический заточный (шлифовальный) круг (далее по тексту – круг).

На крышке кожуха круга нанесена стрелка, указывающая направление вращения круга.

1.2 Вид климатического исполнения данной модели УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150-69

(П 3.2), то есть предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от -10 до +40 °С и относительной влажности не более 80%. Питание от сети переменного тока напряжением 230 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения: напряжения +/- 10%, частоты +/- 5%.

1.3 Заточный станок состоит из заточного блока с электродвигателем (рис.1 поз.2), поворотного кронштейна (рис.1 поз.12) для установки диска (рис.1 поз.10) и основания (рис.1 поз.11). В пластиковом корпусе расположен силовой блок, который включает в себя электронную плату – выпрямитель и коллекторный двигатель постоянного тока. Для стационарного закрепления станка на верстаке (стол) шурупами или болтами, в основании имеются 4-е монтажных отверстия. Крутящий момент с якоря электродвигателя через соединительную муфту передаётся на шпиндель. Между опорным и зажимным фланцами, на шпинделе (гайкой М10) крепится заточный круг.

1.4 Выключатель (рис.1 поз.1) расположен сбоку на корпусе двигателя.

Он имеет два фиксированных положения: «I» - включено; «0» - выключено (стандарт МЭК 60417).



1.2 Технические характеристики

Технические характеристики представлены в таблице ниже:

Номинальное напряжение, В	230
Частота, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	110
Размеры заточных кругов, мм	
- алмазный	∅100x2,5x∅20
- керамический	∅100x6,0x∅10
Частота вращения на холостом ходу, об/мин	5300
Класс безопасности (ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011)	II
Длина шнура питания с вилкой, не менее, м	2
Диаметр обрабатываемого диска, мм	90 - 400
Угол наклона заточного блока влево/вправо, град.	25/25
Габаритные размеры в упаковке, мм	
- длина	365
- ширина	275
- высота	295
Вес (брутто/нетто), кг	3,0/2,4



Расшифровка серийного номера на шильдике изделия:

S/N XX XXXXXXXX/ XXXX

буквенно-цифровое обозначение / год и месяц изготовления



1.3 Комплектация

Станок заточный поставляется в продажу в следующей комплектации*:

Станок заточный	1
Ключ гаечный	2
Ключ шестигранный	1
Рукоятка	1
Заточный круг алмазный	1
Заточный круг керамический	1
Экран защитный	1
Руководство по эксплуатации	1
Упаковка	1

** в зависимости от поставки комплектация может изменяться*

1.4 Общий вид

Общий вид станка представлен на рисунке 1.

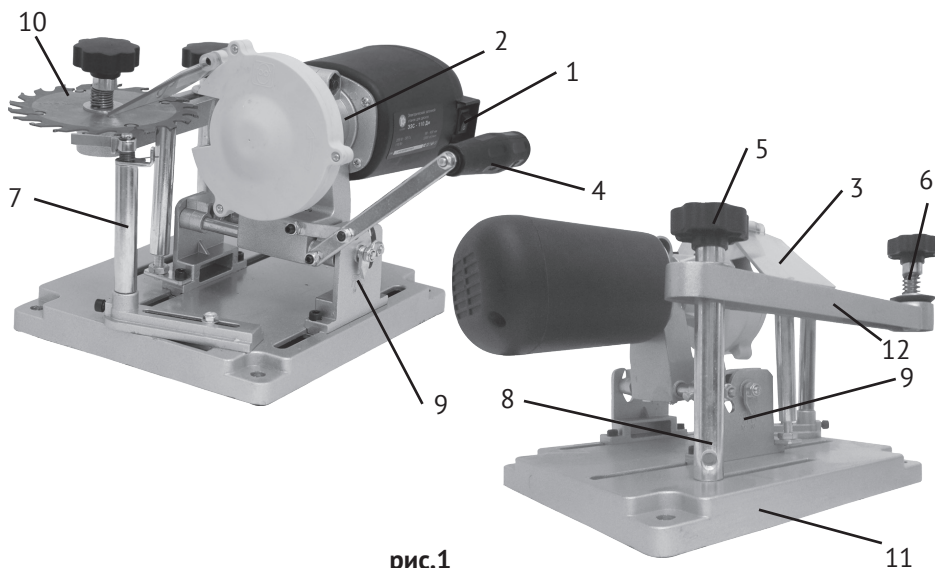


рис.1

- 1 - Выключатель
- 2 - Заточный блок
- 3 - Экран защитный
- 4 - Рукоятка поперечного движения заточного блока
- 5 - Фиксатор-гайка кронштейна подачи пильного диска
- 6 - Прижимной блок пильного диска
- 7 - Вспомогательный ограничитель-упор
- 8 - Опорный цилиндр
- 9 - Шкала угла наклона
- 10 - Диск
- 11 - Основание
- 12 - Кронштейн подачи

2. Использование по назначению

2.1 Сборка станка и установка пильного диска

- установите защитный экран (рис.1 поз.3) и рукоятку поперечного перемещения заточного блока (рис.1 поз.4), как указано на рис.2;

- открутите и снимите прижимной блок пильного диска (рис.1 поз.6), расположенный на кронштейне подачи (рис.1 поз.12). Прижимной блок состоит из фиксатора-гайки, шайбы, пружины и прижимной конусной шайбы. Установите заточиваемый диск (рис.1 поз.10), как показано на рисунке (рис.3), и зафиксируйте его с помощью прижимного блока.

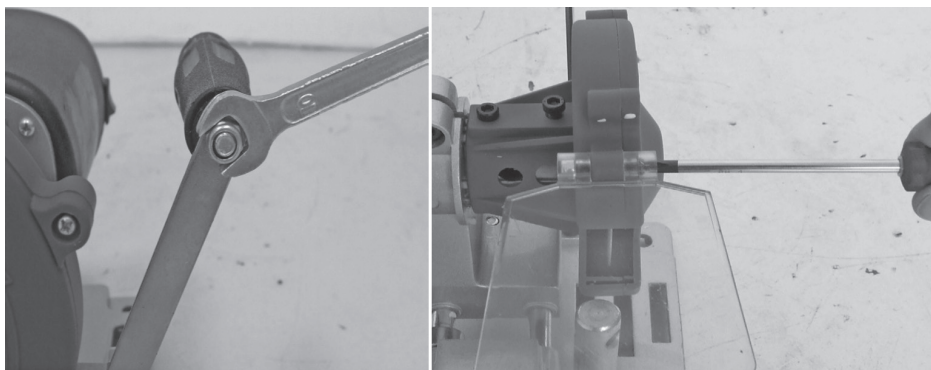


рис.2

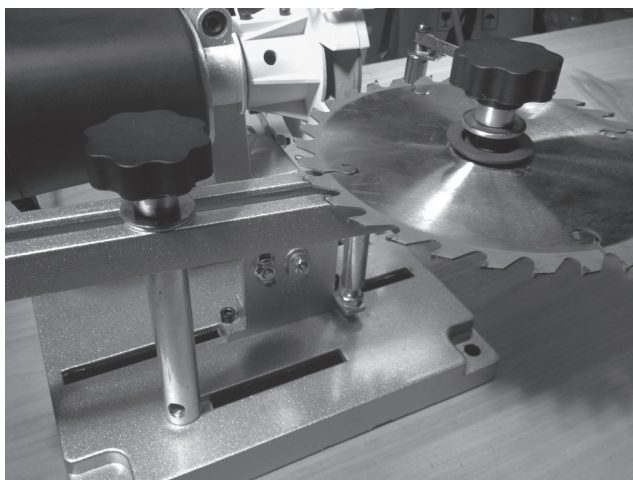


рис.3



2.2 Подготовка инструмента к использованию

2.2.1 Перед началом работы, при отключённом от сети заточном станке необходимо проверить:

- надёжность крепления деталей корпуса и отсутствие их повреждений, затяжку всех резьбовых соединений;
- работу выключателя;
- исправность шнура питания и штепсельной вилки;
- чистоту и хорошее освещение рабочего места.

2.2.2 После транспортировки заточного станка в зимних условиях, при необходимости его включения в помещении, следует выдержать инструмент при комнатной температуре не менее 2-х часов до полного высыхания влаги.

2.3 Использование по назначению

2.3.1 Перед началом работы необходимо:

- проверить надёжность крепления заточного круга;
- придать станку устойчивое положение, при необходимости закрепить основание (рис.1 поз.11) на верстаке (столе);
- опробовать работу заточного станка на холостом ходу.

2.3.2 Заточка диска

- открутите фиксатор-гайку (рис.1 поз.5) кронштейна подачи пильного диска;
- отрегулируйте продольное положение заточного блока (рис.1 поз.2);

Для этого необходимо шестигранным ключом (входит в комплект поставки) открутить четыре прижимных винта, освободив две крепёжные пластины. Теперь заточный блок можно перемещать вдоль направляющих пазов основания. При заточке пильных дисков небольшого диаметра, заточный блок подаётся вперёд, в сторону вспомогательного ограничителя-упора (рис.1 поз.7). При работе с пильным диском большого диаметра, заточный блок подаётся назад, в сторону расположения электродвигателя станка. Выставив нужное положение заточного блока, надёжно закрепите прижимные винты.

- установите опорный цилиндр (рис.1 поз.8) как можно ближе к затачиваемому зубу и отрегулируйте его высоту контргайкой, расположенной на цилиндре (рис.4). Опорный цилиндр предназначен для устойчивого позиционирования пильного диска в момент заточки его зубьев;

- с помощью рукоятки поперечного движения (рис.1 поз.4) подведите заточной блок к затачиваемому пильному диску. Расположите позиционированный зуб пильного диска таким образом, чтобы его затачиваемая поверхность плотно прилегала к боковой поверхности заточного круга (рис.5);

- удерживая зуб пильного диска в плотном контакте с заточным кругом, установите вспомогательный ограничитель-упор (рис.1 поз.7) таким образом, чтобы пластина ограничителя-упора, усилием пружины, плотно прижималась к боковой поверхности одного из свободных зубьев диска. Кронштейн ограничителя-упора фиксируется в

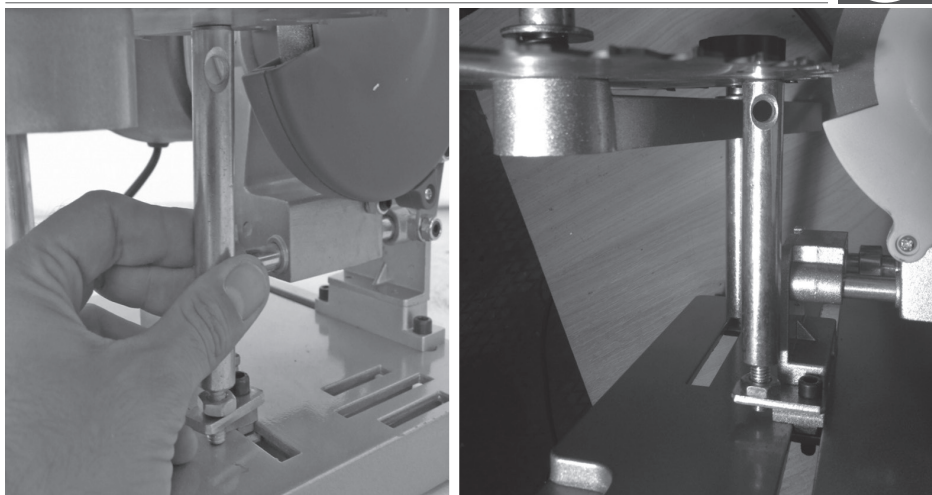


рис.4



рис.5

нужном положении, с помощью фиксирующего болта, к основанию станка (рис.6);

- включите электродвигатель (положение «I» - включено), дождитесь набора максимальной скорости вращения заточного круга, после чего приступайте к заточиванию;

- рукояткой (рис.1 поз.4) переместите заточный блок в направлении пильного диска и заточите позиционированный зуб. Завершив заточивание, отведите заточный блок от пильного диска;

- для заточки следующего зуба, поверните рукой пильный диск вокруг своей оси против часовой стрелки. Подайте его в обратную сторону, до упора пластины дополнительного

ограничителя-упора в следующий свободный зуб. Заточите позиционированный зуб диска.

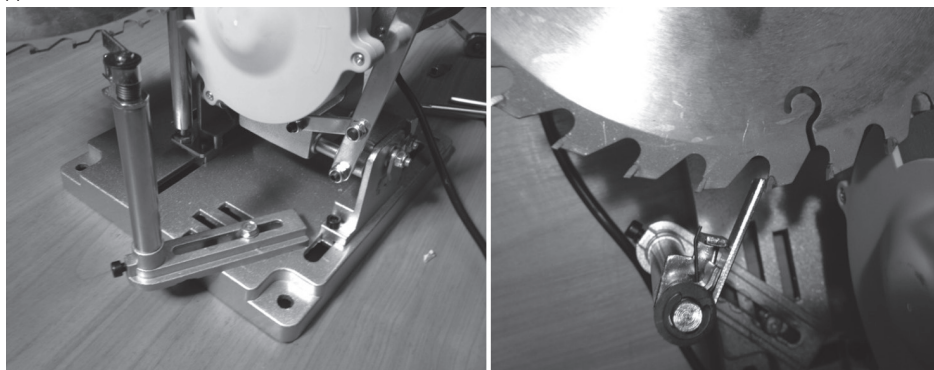


рис.6



Внимание! Не допускайте слишком глубокого проникновения заточного круга в затачиваемый зуб, это может снизить прочность пильного диска!

2.4 Установка угла заточки

2.4.1 Станок обладает возможностью регулировки угла наклона заточного блока относительно вертикальной оси от 0 до 25 градусов. Для этого необходимо открутить две фиксирующие гайки, расположенные с двух сторон на кронштейнах крепления заточного блока к основанию (рис.7). Повернув заточный блок на нужный угол по проградуированной шкале (рис.1 поз.9), зафиксировать его гайками.

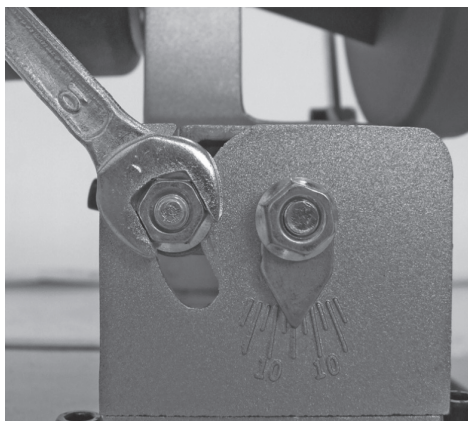


рис.7



2.5 Общие правила безопасности

2.5.1 При работе с заточным станком необходимо соблюдать следующие правила:

- использовать индивидуальные защитные средства: работать в спецодежде, перчатках и защитных очках, чтобы избежать попадания на открытые участки тела раскалённых и абразивных частиц;
- пользоваться только исправными кругами (без повреждений, не просрочен гарантийный срок хранения, имеют отметку об испытании на механическую прочность);
- включать заточный станок в сеть только перед началом работы;
- не допускать натягивания, перекручивания и попадания под ноги или под различные предметы шнура питания;
- отключать заточный станок от сети штепсельной вилкой: при переносе с одного места на другое, во время перерыва, по окончании работы;
- отключать заточный станок выключателем при внезапной остановке (исчезновение напряжения в сети, заклинивание затачиваемых деталей, перегреве и перегрузке двигателя);
- замену заточного круга производить после его остывания;
- при необходимости использовать противошумные наушники.

2.6 Дополнительные указания мер безопасности



Внимание! При эксплуатации заточного станка ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- использовать круги с размерами, отличающимися от указанных на станке и в данном руководстве;
- работать без защитных очков;
- использовать в помещениях с высоким содержанием в воздухе паров кислот, воды или легковоспламеняющихся газов;
- работать вблизи легковоспламеняющихся и горючих жидкостей или материалов;
- работать на открытой площадке во время снегопада или дождя;
- использовать при появлении дыма или запаха, характерного для горячей изоляции;
- работать инструментом при появлении повышенного шума, стука или вибрации.



3. Техническое обслуживание заточного станка



Внимание! Запрещается начинать работу заточного станка, не ознакомившись с требованиями по технике безопасности, указанными в разделе 2.6 и приложении 1 настоящего руководства.

3.1 Продолжительность срока службы заточного станка и его безотказная работа зависит от правильного обслуживания, своевременного устранения неисправностей, тщательной подготовке к работе, соблюдения правил хранения.



Внимание! Обязательно используйте плотные перчатки, проворачивая при заточке зубьев, диск с острыми кромками!

3.2 Замена заточного круга

Для замены заточного круга необходимо (смотри рис.8):

- открутить три винта защитного кожуха круга и снять крышку кожуха;
- зафиксировать шпиндель, вставив в отверстие переднего фланца шестигранный ключ или отвёртку (может подойти любой цилиндрический предмет соответствующего диаметра);
- открутить гайку, снять зажимной фланец и заточный круг;
- установить новый круг, зажимной фланец и закрутить гайку;
- собрать защитный кожух, прикрутив крышку.

3.3 После монтажа круга сделать пробный запуск заточного станка вхолостую. При наличии сильной вибрации круг необходимо заменить.

3.4 По окончании работы очистите от пыли и грязи станок и рабочее место.

3.5 Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом в специализированных сервисных центрах.

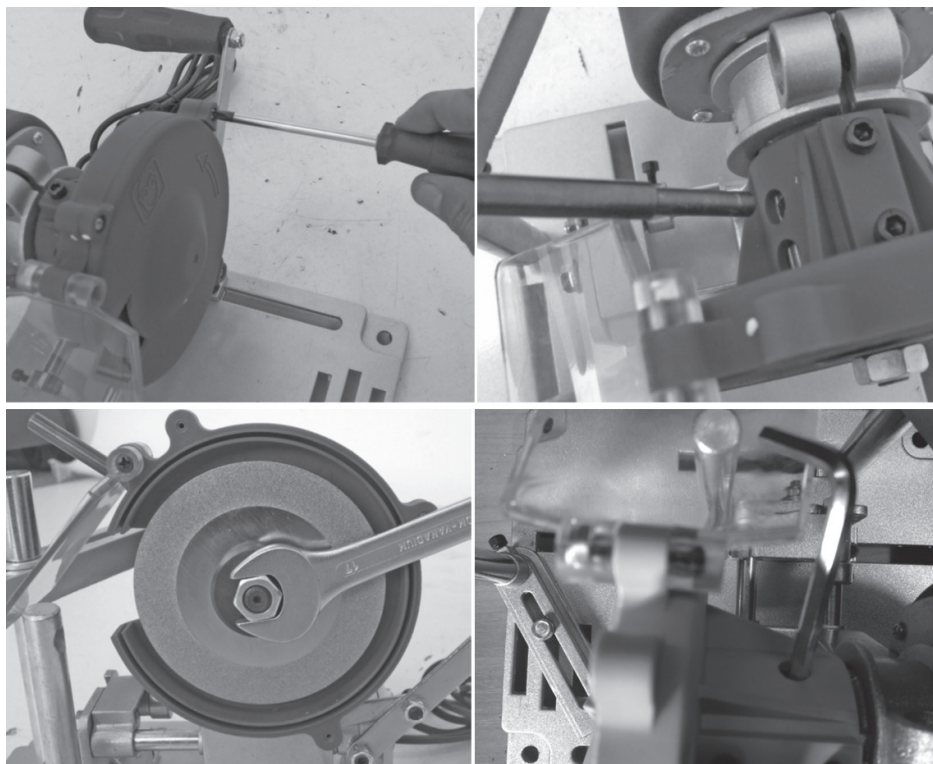


рис.8

www.kalibrcompany.ru

