



КАЛИБР
www.kalibrcompany.ru

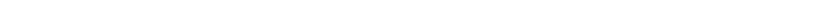
Компрессор безмасляный



КБ - 1100М

Руководство по эксплуатации

Серия Мастер





Содержание

	стр
Введение	4
1. Основные сведения об изделии	
1.1-1.4 Описание изделия.....	5
1.5 Технические характеристики.....	6
1.6 Комплектация.....	7
1.7 Общий вид устройства.....	7
2. Правила безопасности	
2.1 Перед началом работы.....	8
2.2 Личная безопасность.....	8
2.3 Электробезопасность.....	9
3. Подготовка к эксплуатации	
3.1 Подготовка к работе.....	10
3.2 Включение/выключение компрессора.....	11
3.3 Обслуживание компрессора.....	12
4. Срок службы, хранение и утилизация	13
5. Гарантийные обязательства	13



Уважаемый покупатель!

При покупке компрессора безмасляного с ремённым приводом **КАЛИБР** КБ-1100М требуйте проверки его работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца а также указана модель и серийный номер компрессора безмасляного с ремённым приводом.



Внимание! Незаполненный либо неправильно оформленный гарантийный талон может повлечь отказ в гарантийном ремонте.

Перед включением внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование инструмента и продление срока его службы.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях. Необходимое техническое обслуживание производится пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.

Приобретённый Вами компрессор безмасляный с ремённым приводом может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его эксплуатации.



1. Основные сведения об изделии

1.1 Компрессор безмасляный воздушный с ременным приводом (далее компрессор) предназначен для обеспечения сжатым атмосферным воздухом (без примесей масла) различных пневматических инструментов, рабочее давление которых не превышает 8 бар. Компрессорная группа: поршневого типа, одноступенчатая, одноцилиндровая, безмасляная с воздушным охлаждением. При её изготовлении использованы материалы, уменьшающие коэффициент трения. Данная модель безопасна для окружающей среды, так как исключает выброс масла. Поэтому может применяться для нагнетания воздуха в лодки, матрасы, игрушки, накачивания шин, мячей, очистки поверхностей струёй сжатого воздуха и т.п. Компрессор не предназначен для промышленного использования и строительных работ.

1.2 Установленный в компрессоре однофазный коллекторный электродвигатель с двойной изоляцией (машина класса II по ГОСТ Р МЭК 60475-1-2011) обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока и избавляет от необходимости применения заземления. Сжатый воздух из цилиндра подаётся в выходной шланг, где достигает рабочего давления - 8 бар. Выходной шланг компрессора оборудован быстроразъёмным соединением для присоединения пневмоинструмента или других аксессуаров (насадок). Пневматический пистолет с манометром и насадки из комплекта поставки являются основным рабочим инструментом компрессора.

Компрессор рассчитан на повторно-кратковременный режим работы: S3-15%.
Степень защиты обеспечиваемая оболочкой - IP20.

1.3 Вид климатического исполнения данной модели УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150-69, то есть предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от -10 до +40 град. Питание от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения напряжения +/- 10%, частоты +/- 5%.

1.4 Транспортировка оборудования производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.



1.5 Технические характеристики

Технические характеристики представлены в таблице ниже

Таблица 1

Модель	КБ - 1100М
Напряжение/Частота сети электропитания В/Гц	220 /~50
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1100
Производительность (по всасыванию), л/мин	180
Рабочее давление сжатого воздуха, мПа/бар	0,8 / 8
Кол-во оборотов электродвигателя на х.х., об/мин	3550
Габаритные размеры в упаковке, мм:	
- длина	375
- ширина	148
- высота	398
Вес (брутто/нетто), кг	6,6/6,1

Расшифровка серийного номера на шильдике изделия:



S/N XX XXXXXXXX/ XXXX

буквенно - цифровое обозначение/год и месяц изготовления



1.6 Комплектация

В торговую сеть компрессор поставляется в следующей комплектации*:

Таблица 2

Компрессор	1
Пневматический пистолет с манометром	1
Комплект аксессуаров	1
Руководство по эксплуатации	1
Упаковка	1

*в зависимости от поставки комплектация может меняться

1.7 Общий вид и устройство

1.7.1 Общий вид компрессор и аксессуаров представлен на рисунке 1.

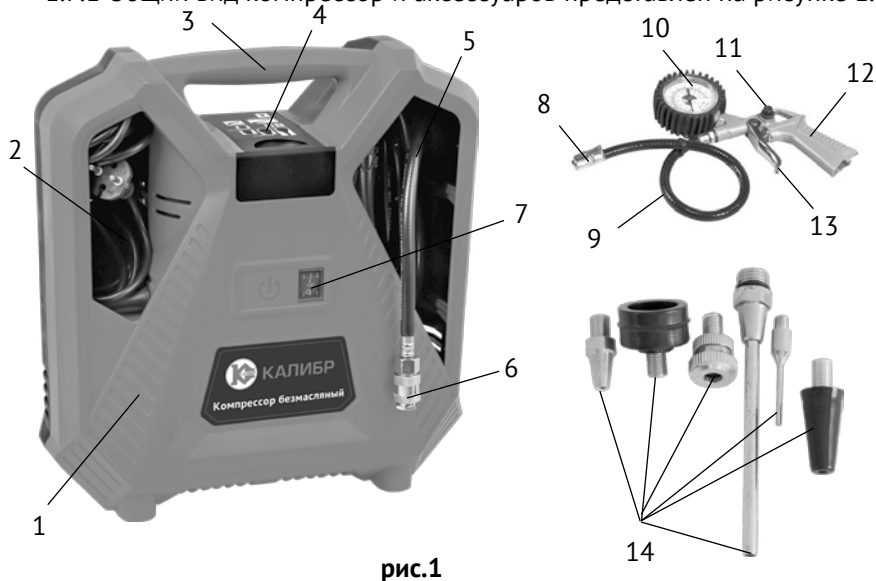


рис.1

- 1 – Корпус компрессора; 2 – Отсек с кабелем питания; 3 – Рукоятка для переноски; 4 – Выдвижной отсек для аксессуаров (насадки, переходники); 5 – Отсек с пневмошлангом; 6 – Быстроразъёмный адаптер; 7 – Выключатель; 8 – Быстроразъёмный механизм установки насадок (подкачки шин); 9 – Шланг пневмопистолета; 10 – Манометр; 11 – Кнопка стравливания избыточного давления; 12 – Пневмопистолет; 13 – Рычаг пусковой; 14 – Аксессуары (насадки, переходники).



1.7.2 Устройство компрессора

Однофазный коллекторный двигатель, ремённая передача, эксцентриковый механизм и одноцилиндровый поршневой компрессор закреплены на металлическом суппорте и закрыты пластиковым корпусом (рис.1 поз.1). Вращение с якоря электродвигателя передаётся ремнём на шкив ведомый. Эксцентриковый механизм преобразует вращательное движение вала ведомого шкива в возвратно-поступательное движение штока с поршнем. Сжатый в цилиндре воздух подаётся в выходной шланг с рабочим давлением – 8 бар. Давление на выходе из пневмопистолета (рис.1 поз.12) отображается на манометре (рис.1 поз.10).

Клавиша выключателя (рис.1 поз.7) компрессора имеет два фиксированных положения: «I» - включено и «0» - выключено.

2. Общие правила безопасности

Конструкция компрессора обеспечивает безопасную эксплуатацию при соблюдении правил, изложенных в настоящем разделе.

2.1 Перед началом работы

-при транспортировке или хранении компрессора в условиях воздействия отрицательных температур необходимо перед началом эксплуатации выдерживать компрессор в помещении при комнатной температуре не менее 30 минут;

-учитывайте влияние окружающей среды, не используйте компрессор при высокой (более 80%) влажности окружающей среды. Не работайте компрессором при температуре окружающей среды ниже -10 °С и выше +35 °С;

-убедитесь в надёжности присоединения потребляющих устройств к шлангу компрессора;

-проведите детальный внешний осмотр на наличие видимых повреждений или деформации различных частей компрессора;

-проверьте работоспособность выключателя компрессора. не подключая компрессор к электросети, переведите клавишу включения компрессора в положение «I» и затем обратно – перемещение клавиши выключателя должно происходить без препятствий и задержек;

-убедитесь в том, что присоединяемые потребляющие устройства соответствуют параметрам и характеристикам, указанным в настоящем руководстве;

-к обслуживанию и эксплуатации допускаются лица, ознакомленные с правилами эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности. запрещается эксплуатация компрессора неподготовленными, необученными лицами или детьми.

2.2 Личная безопасность

-при работе с компрессором всегда используйте подходящую спецодежду, а так же средства защиты зрения (очки);



-не работайте компрессором во взрывоопасной среде или в непосредственной близости от легковоспламеняющихся жидкостей и газов;

-будьте внимательны и следите за тем, что вы делаете - не работайте с компрессором, если вы устали, находитесь под влиянием лекарственных средств, снижающих реакцию, а так же в состоянии алкогольного или наркотического опьянения;

-не используйте компрессор для всасывания легковоспламеняющихся, взрывоопасных и токсичных газов и газовых смесей. Компрессор рассчитан на сжатие только атмосферной воздушной смеси;

-следите за состоянием пневматической цепи компрессора, не допускайте ее повреждения или внесения самостоятельных изменений в конструкцию;

-запрещается направлять поток сжатого воздуха на людей или животных.

2.3 Электробезопасность

-не подвергайте компрессор непосредственному воздействию влаги или любой другой агрессивной среды;

-при появлении посторонних звуков, вибрации, повышенного нагрева поверхности электродвигателя, появлении дыма или постороннего запаха, характерного для горелой изоляции, следует незамедлительно прекратить дальнейшую эксплуатацию компрессора и обратиться в сервисный центр;

-будьте осторожны в обращении с компрессором - не роняйте его, не подвергайте тряске, не работайте и не оставляйте компрессор в местах, где температура может достигать отметки выше 40 °С;

-следите за состоянием шнура электропитания компрессора, не допускайте его повреждения или внесения самостоятельных изменений в конструкцию;

-не прикладывайте различного рода усилия к шнуру электропитания: никогда не переносите компрессор за шнур, не дергайте за шнур для отключения электроинструмента от электрической розетки. держите шнур подальше от источников тепла, влаги, масла. не допускайте натягивания, перекручивания и нагрузки на разрыв шнура электропитания;

-убедитесь в том, что напряжение вашей электросети соответствует данным, указанным на заводской табличке корпуса компрессора;

-избегайте длительной (более 5 мин) непрерывной работы компрессора. режим работы компрессора - повторно-кратковременный, с продолжительностью работы до 5 минут с дальнейшим перерывом в работе 25 минут.



3. Подготовка к работе и эксплуатация

3.1 Подготовка к работе

3.1.1 Подсоединение пневмоинструмента

При отсоединённом от сети питания компрессоре:

- подсоединение/отсоединение пневмопистолета (другого пневмоинструмента, переходников) быстроразъёмным соединением пневмошланга компрессора показана на рис.2

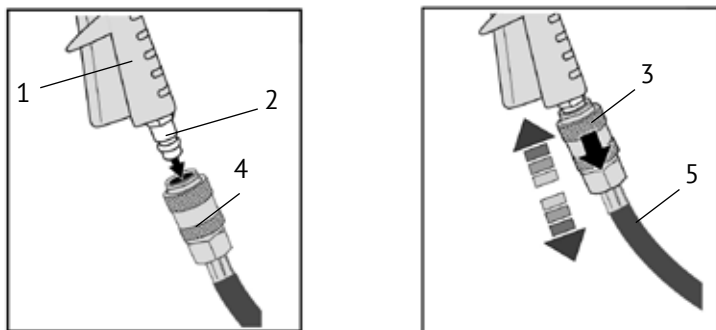


рис.2

1 – Пневматический пистолет; 2 – Штуцер входной; 3 – Кольцо разъёма; 4 – Быстроразъёмный адаптер; 5 – Пневмошланг компрессора.

Штуцер (рис.2 поз.2) вставляется в адаптер (рис.2 поз.4) до фиксации (со щелчком), для отсоединения пистолета (рис.2 поз.1) кольцо разъёма (рис.2 поз.3) сдвинуть (по стрелке) и вынуть штуцер пистолета из адаптера.

- прикрутить (если не прикручен) шланг к пневмопистолету – см. рис.3;

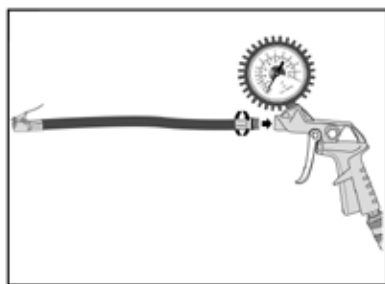


рис.3

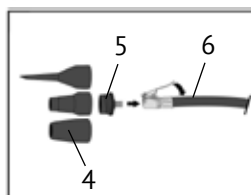
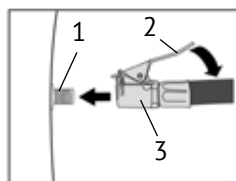


рис.4



- установка в быстроразъёмный механизм шланга нужную для работы насадку (переходник для сопел) – см. рис.4;

1 – Хвостовик насадки (переходника); 2 – Рычаг фиксирующий; 3 – Быстро-разъёмный механизм; 4 – Сопла переходника; 5 – Переходник; 6 – Шланг пневмопистолета.

Нажать на рычаг фиксации (рис.4 поз.2), вставить (вынуть) в разъём механизма (рис.4 поз.3) хвостовик насадки (рис.4 поз.1) отпустить рычаг для фиксации хвостовика.

- вкрутить, вместо шланга, в пневмопистолет насадку «игла» для очистки сжатым воздухом поверхностей в труднодоступных местах или внутренних полостей механизмов – рис.5.

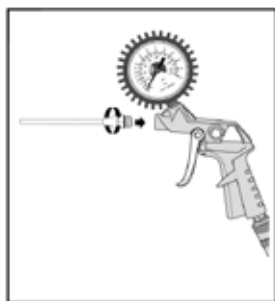


рис.5

3.2 Включение/отключение компрессора:

- проверить параметры электросети, сравнив с данными, указанными на лейбле компрессора;
- вставить вилку питания в розетку (клавиша выключателя в положении – «0»);
- перевести клавишу выключателя в положение «I» для начала работы;
- для отключения компрессора: перевести клавишу выключателя в положение «0» и отключить от сети питания.

3.3 Рекомендации при работе

При использовании компрессора (надувание, очистка, распыление, окраска и т.п.) соблюдайте все правила безопасности и руководства по эксплуатации для каждого конкретного пневмоинструмента.

Данный компрессор разработан только для технических нужд.



Внимание! Не применяйте компрессор для заполнения аквалангов.



Эксплуатация компрессора рекомендуется в горизонтальном положении.

3.3.1 Работа пневмопистолетом при накачке:

- после установки в шланг пневмопистолета нужной насадки (переходника с соплом), подключить компрессор к сети питания, перевести клавишу выключателя в положение «I» и нажать пусковой рычаг пневмопистолета для начала надувания;
- регулярно отпускайте рычаг пневмопистолета и проверяйте по манометру величину достигнутого давления;
- если давление выше рекомендованного, стравить излишнее, используя кнопку (рис.1 поз.11) на пневмопистолете.

3.3.2 Работа пневмопистолетом при продувке (очистке):

- обязательно надевайте защитные очки (маску);
- не направляйте струю сжатого воздуха на людей, животных;
- будьте аккуратны при очистке хрупких и лёгких предметов.

3.4 Обслуживание компрессора



Внимание! Перед проведением работ по техническому обслуживанию компрессора всегда отключайте компрессор от электросети!

-для очистки загрязненной наружной поверхности компрессора следует использовать мягкую салфетку, смоченную водой с мыльным раствором. Запрещено использовать растворитель или любые другие похожие химические средства!

-для долговременной надежной работы компрессора каждые 80 часов работы необходимо проводить плановое техническое обслуживание в сервисном центре.

-плановое техническое обслуживание включает в себя:

- проверка состояния угольных щеток электродвигателя, замена при необходимости;
- проверка состояния и очистка воздушного фильтра, замена при необходимости;
- проверка состояния ремня ременной передачи, замена при необходимости;
- осмотр и очистка ребер охлаждения цилиндра компрессора;
- проверка состояния шнура электропитания, замена при необходимости;
- проверка состояния шланга подачи сжатого воздуха, замена при необходимости.

-плановое техническое обслуживание не включено в гарантийное обслуживание компрессора.



4. Срок службы, хранение и утилизация

- срок службы компрессора - 5 лет

- ГОСТ 15150 (таблица 13) предписывает для компрессора условия хранения - 1 (хранить в упаковке завода-изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от + 5 до +40 °С) Относительная влажность воздуха (для климатического исполнения УХЛ 3.1) не должна превышать 80 %;

- при полной выработке ресурса компрессора необходимо его утилизировать с соблюдением всех норм и правил. Для этого необходимо обратиться в специализированную компанию, которая, соблюдая все законодательные требования, занимается профессиональной утилизацией электрооборудования.

5. Гарантийные обязательства

Правовой основой настоящих гарантийных обязательств является действующее законодательство Российской Федерации, в частности Федеральный Закон РФ «О защите прав потребителей» и Гражданский Кодекс РФ часть 2 статьи 451-491. Условия и ситуации, не оговоренные в настоящих гарантийных обязательствах, разрешаются в соответствии с вышеуказанными законами.

Гарантийный срок эксплуатации компрессора – 12 месяцев со дня продажи, исключительно при наличии правильно оформленного гарантийного талона.

Адрес гарантийной мастерской

141074, г. Королев, М.О., ул. Пионерская, д.16

т. (495) 647-76-71

В течение гарантийного срока владелец имеет право на бесплатное устранение неисправностей, возникших вследствие производственных дефектов.

Техническое освидетельствование оборудования на предмет установления гарантийного случая производится только в специализированном сервисном центре.

Плановое техническое обслуживание не включено в гарантийное обслуживание компрессора.

Гарантийные обязательства **не распространяются** на оборудование в случае:

- вскрытия (попытки вскрытия), ремонта компрессора самим пользователем или не уполномоченными на это лицами;
- при использовании принадлежностей, не предусмотренных заводом-изготовителем;
- обнаружения следов заклинивания и перегрузки электродвигателя;



- внешних механических повреждений, возникших по вине владельца;
- воздействия на компрессор обстоятельств непреодолимой силы (например наводнения, пожара, землетрясения и т.д. и т.п.);
- нарушения требований и правил руководства по эксплуатации;
- повреждения изделия вследствие неправильной транспортировки и хранения;
- использования компрессора не по назначению.

Оборудование принимается в гарантийный ремонт в чистом виде.

Гарантийное обслуживание не распространяется на следующие быстроизнашивающиеся запасные части для компрессора:

- все резиновые, уплотнительные, компрессионные запасные части;
- аксессуары и принадлежности (фильтр, шланг и т.д.);
- угольные щетки и приводной ремень.

Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щёток, устраняются за счёт покупателя.



Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

Корешок талона №2 на гарантийный ремонт

(модель _____) _____ 20 _____ г.

Изъят « _____ » _____ г.

Исполнитель (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

на гарантийный ремонт компрессора
(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Корешок талона №1 на гарантийный ремонт

(модель _____) _____ 20 _____ г.

Изъят « _____ » _____ г.

Исполнитель (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Талон № 1*

на гарантийный ремонт компрессора
(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Талон № 2*

на гарантийный ремонт компрессора
(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении



Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)



Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею. _____
 Подпись покупателя _____

Корешок талона №3 на гарантийный ремонт
 (модель _____) _____ 20 г.

Изьятк _____
 Исполнитель (подпись) (фамилия, имя, отчество) _____

Талон № 3*
 на гарантийный ремонт компрессора
 (модель _____)
 Серийный номер S/N _____
 Представитель ОТК _____
Заполняет торговая организация:
 Продан _____
 (наименование предприятия - продавца)
 Дата продажи _____
 Продавец _____
 (подпись) _____

 (фамилия, имя, отчество)
 Место печати _____

*талон действителен при заполнении

Корешок талона №4 на гарантийный ремонт
 (модель _____) _____ 20 г.

Изьятк _____
 Исполнитель (подпись) (фамилия, имя, отчество) _____

Талон № 4*
 на гарантийный ремонт компрессора
 (модель _____)
 Серийный номер S/N _____
 Представитель ОТК _____
Заполняет торговая организация:
 Продан _____
 (наименование предприятия - продавца)
 Дата продажи _____
 Продавец _____
 (подпись) _____

 (фамилия, имя, отчество)
 Место печати _____

*талон действителен при заполнении



Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____
(должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____
(должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)



Применяемые предписывающие знаки по ГОСТ Р 12.4.026-2001

	<p>Машина класса II (по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011)</p>	<p>Машины, в которых защита от поражения электрическим током обеспечивается не только основной изоляцией, но включает в себя дополнительные меры безопасности, такие как двойная изоляция, при этом не предусматривается защитное заземление</p>
	<p>Работать в защитных очках</p>	<p>На рабочих местах и участках, где требуется защита органов зрения</p>
	<p>Работать в защитных наушниках</p>	<p>На рабочих местах и участках с повышенным уровнем шума</p>
	<p>Работать в средствах индивидуальной защиты органов дыхания</p>	<p>На рабочих местах и участках, где требуется защита органов дыхания</p>
	<p>Отключить штепсельную вилку</p>	<p>На рабочих местах и оборудовании, где требуется отключение от электросети при наладке или остановке электрооборудования и в других случаях</p>
	<p>Внимание! Опасность (прочие опасности)</p>	<p>Опасность поражения электрическим током!</p>

www.kalibrcompany.ru

