

**Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 65/2014 z dnia 1 października 2013 r. oraz ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) NR 66/2014 z dnia 14 stycznia 2014 r.**

---

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy	KD150HXE
Roczne zużycie energii (AEC <sub>hood</sub> )	40.6
Klasa efektywności energetycznej	A+
Wydajność przepływu dynamicznego (FDE <sub>hood</sub> )	36
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	A
Sprawność oświetlenia (LE <sub>hood</sub> )	59.8
Klasa sprawności oświetlenia	A
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń (GFE <sub>hood</sub> )	71.3 %
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	D
Minimalne natężenie przepływu powietrza (Q <sub>min</sub> )	292 m <sup>3</sup> /h
Maksymalne natężenie przepływu powietrza (Q <sub>max</sub> )	626 m <sup>3</sup> /h
Natężenie przepływu powietrza w trybie boost (Q <sub>boost</sub> )	787 m <sup>3</sup> /h
Poziom hałasu przy min wydajności	49
Poziom hałasu przy max wydajności	68
Poziom hałasu przy ustawieniu trybu intensywnego	72
Współczynnik upływu czasu (f)	0.7
Wskaźnik efektywności energetycznej EEI - piekarnik główny	41.3
Natężenie przepływu powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy (P <sub>bep</sub> )	382 m <sup>3</sup> /h
Ciśnienie powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy ( P <sub>bep</sub> )	496 Pa
Zużycie energii elektrycznej w stanie maksymalnej wydajności	146 W
Moc nominalna systemu oświetlenia (WI)	4 W
Średnie natężenie oświetlenia zapewnianego przez system oświetlenia na powierzchni płyty grzejnej (E <sub>middle</sub> )	263
Poziom mocy akustycznej (L <sub>wa</sub> )	68

7 października 2019