

Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 65/2014 z dnia 1 października 2013 r. oraz ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) NR 66/2014 z dnia 14 stycznia 2014 r.

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy	KD100HNE
Roczne zużycie energii (AEC _{hood})	39.3
Klasa efektywności energetycznej	A+
Wydajność przepływu dynamicznego (FDE _{hood})	35.9
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	A
Sprawność oświetlenia (LE _{hood})	75.5
Klasa sprawności oświetlenia	A
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń (GFE _{hood})	71.5 %
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	D
Minimalne natężenie przepływu powietrza (Q _{min})	297 m ³ /h
Maksymalne natężenie przepływu powietrza (Q _{max})	639 m ³ /h
Natężenie przepływu powietrza w trybie boost (Q _{boost})	792 m ³ /h
Poziom hałasu przy min wydajności	49
Poziom hałasu przy max wydajności	68
Poziom hałasu przy ustawieniu trybu intensywnego	72
Współczynnik upływu czasu (f)	0.7
Wskaźnik efektywności energetycznej EEI - piekarnik główny	40
Natężenie przepływu powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy (P _{bep})	394 m ³ /h
Ciśnienie powietrza mierzone w optymalnym punkcie pracy (P _{bep})	483 Pa
Zużycie energii elektrycznej w stanie maksymalnej wydajności	147 W
Moc nominalna systemu oświetlenia (WI)	2 W
Średnie natężenie oświetlenia zapewnianego przez system oświetlenia na powierzchni płyty grzejnej (E _{middle})	166
Poziom mocy akustycznej (L _{wa})	68

7 października 2019