



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ПАРАМЕТРЫ

- 1.1. Стамеска-долото – столярный инструмент (далее стамеска-долото, инструмент), предназначенный для выполнения ряда операций по обработке заготовок из древесины для выдалбливания пазов, отверстий, шипов и т.п.
- 1.2. Приобретая стамеску-долото, проверьте ее на отсутствие внешних дефектов.
- 1.3. Стамески-долота Энкор и наборы из них:

№	Артикул	Наименование	Параметры, мм	№	Артикул	Наименование	Параметры, мм
1	10439	Набор стамесок из 3 шт.	12; 16; 20	3	10441	Набор стамесок из 5 шт.	10; 12; 20; 26; 32
2	10440	Набор стамесок из 4 шт.	6; 12; 20; 26 + брусок	4	10442-10456	Стамеска-долото	С 6 по38

2. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы внимательно и до конца изучите руководство по эксплуатации и указания по технике безопасности при столярной обработке заготовок из древесины. Не выполнение правил техники безопасности может стать причиной тяжелой травмы.

- 2.1. Содержите инструмент в рабочем состоянии. Работайте только заточенным инструментом. Работать затупившимся или поврежденным инструментом категорически запрещается!
- 2.2. Используйте средства индивидуальной защиты глаз, работайте в специальной одежде, в нескользящей обуви, с хорошим освещением рабочего места.
- 2.3. Надежно закрепляйте обрабатываемую заготовку струбцинами или тисками.
- 2.4. Правильно удерживайте инструмент в руках. Неправильное удержание инструмента может привести к травме. Держите руку придерживающую заготовку позади режущей кромки. Используйте подходящий темп работы. Работайте не торопясь, без спешки.

3. ЗАТОЧКА

- 3.1. Проведите внешний осмотр вашего инструмента. Убедитесь в том, что стамеска-долото не имеет повреждений.
- 3.2. Произведите заточку лезвия стамески-долота на шлифовальном круге и произведите доводку на мелкозернистом бруске или оселке.
- 3.3. Угол, на который затачивается лезвие стамески-долота, находится в пределах от 15° до 30°. Чем тоньше работа выполняемая инструментом, тем меньше должен быть угол заточки лезвия. Однако для грубой и тяжелой работы с использованием молотка или киянки, например для выдалбливания пазов или шипов, угол заточки лезвия не должен быть слишком мал, так как существует риск выкрашивания режущей кромки лезвия.

4. РАБОТА СТАМЕСКОЙ

- 4.1. Проведите внешний осмотр вашего инструмента. Убедитесь в том, что стамеска-долото не имеет повреждений, рукоятка плотно насажена до упора в шейку.
- 4.2. Надежно закрепите обрабатываемую заготовку в тисках или при помощи струбцин.
- 4.3. Держите стамеску-долото двумя руками. Одна рука направляет стамеску, другая рука придерживает ее на нужном месте с необходимым нажимом.
- 4.4. При долблении шипов, пазов, гнезд и другой грубой работе стамеску-долото держат одной рукой, а другой наносят удары молотком или киянкой по бойку на рукоятке инструмента.
- 4.5. Устанавливайте стамеску-долото так, чтобы сточенная сторона (фаска) лезвия была направлена к удаляемому материалу (стружкам), а прямая сторона лезвия к изделию.

ВНИМАНИЕ! Используйте стамеску-долото только по назначению.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 5.1. По окончании работы очистите стамеску-долото чистой ветошью. Не используйте для очистки пластиковой рукоятки растворители и нефтепродукты.
- 5.2. Транспортирование и хранению - по ГОСТ 18088-83, хранение стамесок - по группе условий хранения 2 ГОСТ 15150-69.

6. ПРЕДЕЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Критериями предельного состояния стамесок-долот являются: чрезмерный износ, трещины и глубокая коррозия лезвия.
- 6.2. Поломанные стамески-долота необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте поломанный инструмент в бытовые отходы!

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата изготовления _____
(месяц, год)

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации при соблюдении условий хранения и эксплуатации – 6 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть.

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33, E-mail: opt@enkor.ru