

ЛУКОЙЛ СЛАЙДО

Серия промышленных масел для направляющих скольжения станков

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

DIN 51502 CG
DIN 51524-2 HLP (ISO VG 32, 68, 150)
DIN 51517-3 CLP
Cincinnati Machine P-47 (ISO VG 68)
Bijur Filtration Testing
SKC Coolant Separability

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ СЛАЙДО – серия высококачественных промышленных масел для смазывания направляющих скольжения (линейных и ротационных типов) станочного оборудования, систем гидравлики и редукторов. Производится на основе высокоочищенных минеральных базовых масел с использованием высокоэффективного пакета присадок.

Масла серии **ЛУКОЙЛ СЛАЙДО** разработаны с учетом жестких требований, предъявляемых к смазочным материалам для современного высокоточного и высокопроизводительного станочного оборудования.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масла **ЛУКОЙЛ СЛАЙДО 32** и **68** разработаны для смазки направляющих скольжения с горизонтальным движением, в том числе прецизионных станков с программным управлением

Масла **ЛУКОЙЛ СЛАЙДО 150** и **220** разработаны для направляющих скольжения с вертикальным движением.

Также серия масел **ЛУКОЙЛ СЛАЙДО** используется в гидравлических системах станков и в системах смазки станочных редукторов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие антикоррозионные и антипенные свойства
- Высокая деэмульгирующая способность обеспечивает полное отделение от водорастворимых смазочно-охлаждающих жидкостей (СОЖ)
- Превосходная совместимость с СОЖ
- Обеспечивает высокую адгезию к металлу, тем самым обеспечивая плавное (без скачков) перемещение
- Отличная термоокислительная стабильность
- Высокие противоизносные и противозадирные свойства
- Высокая фильтруемость

Наименование продукта при заказе:

Масло промышленное ЛУКОЙЛ СЛАЙДО 32, ТУ 0253-014-79345251-2008
 Масло промышленное ЛУКОЙЛ СЛАЙДО 68, ТУ 0253-014-79345251-2008
 Масло промышленное ЛУКОЙЛ СЛАЙДО 150, ТУ 0253-014-79345251-2008
 Масло промышленное ЛУКОЙЛ СЛАЙДО 220, ТУ 0253-014-79345251-2008

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ СЛАЙДО			
		32	68	150	220
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ГОСТ Р 53708 / ASTM D445	30,64	67,04	152,7	228,3
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D92	107	98	95	94
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	222	252	242	264
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-35	-30	-23	-19

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «ЛЛК-Интернетшл»