

## Комплектность деталей

№поз.	Наименование детали	Размер, мм	К-во, шт
1	Крышка	1000x430x16	1
2, 2'	Стенка вертикальная	834x410x16	2
3	Стенка горизонтальная нижняя	964x410x16	1
4	Цоколь	964x80x16	1
5	Перегородка	738x410x16	1
6	Полка	316x410x16	2
7	Дверь	750x337x16	1
8, 8'	Фасад ящика	653x185x16	4
9	Стенка боковая ящика	400x130x16	8
10	Стенка задняя ящика	575x130x16	4
11	Фальш-панель ящика	575x130x16	4
12	Дно ящика (ДВП)	607x400x3	4
13	Стенка задняя (ДВП)	846x337x3	1
14	Стенка задняя (ДВП)	846x324x3	2
15	Планка стыковочная	760мм	1

## Комплектность метизов и фурнитуры

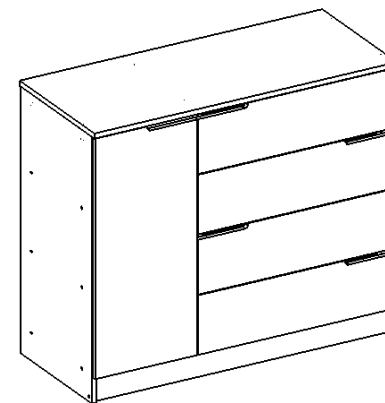
№п/п	Название	Кол-во	Рисунок
1	Винт-стяжка Confirmat 7x50	48	
2	Ключ к винту-стяжке Confirmat	1	
3	Заглушка к винту-стяжке Confirmat	42	
4	Подпятник-гвоздь	4	
5	Стяжка эксцентриковая	6	
6	Заглушка к эксцентрику	2	
7	Направляющая роликовая 400мм	4	
8	Петля накладная	2	
9	Шкант 8x35	13	
10	Саморез 3,5x16	48	
11	Саморез 3,5x30	16	
12	Саморез 4,0x16	8	
13	Гвозди 1,2x25	130	



Республика Беларусь УП «МЕБЕЛЬ-КЛАСС»

г. Минск, ул. Основателей, 24, 220031, тел./факс (+375-17) 378-55-01  
www.mebelklass.com

Комод «Бремен» МК 600.03  
Инструкция по сборке и уходу



### Эксплуатация и уход за мебелью

Сохранность мебели и продолжительность ее эксплуатации зависит не только от конструкции и качества изготовителя, но и в значительной степени от правильного обращения и своевременного ухода за ней. Для обеспечения нормальных условий эксплуатации мебели температура воздуха в квартире должна быть не ниже +10°C с относительной влажностью 45-70%.

#### Необходимо:

- предохранять поверхности изделия от попадания на них жидкостей или немедленно удалить с поверхности, в случае их попадания;
- протирать поверхности сухой мягкой ветошью или тканью, допускается увлажнение средством по уходу за мебелью;
- беречь поверхности изделия от механических повреждений;
- периодически подтягивать крепежные элементы при ослаблении соединения.

#### Не рекомендуется:

- устанавливать изделие вплотную или вблизи источников тепла или отопления;
- эксплуатировать изделие в сырых не отапливаемых, непроветриваемых помещениях.

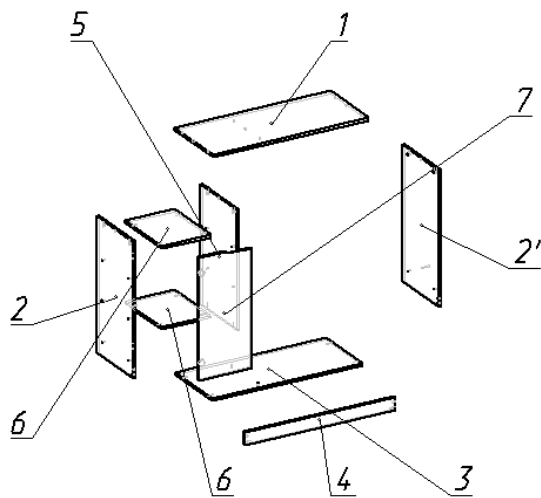
### Порядок предъявления претензий

1. Претензии по качеству и комплектности мебели должны направляться покупателем непосредственно в магазин, где приобретена мебель, с обязательным приложением копии товарного чека и этикеткой с датой изготовления изделия.
2. По дефектам, появившихся из-за несоблюдения покупателем порядка сборки, правил эксплуатации, претензии не принимаются.
3. Претензии от покупателя торговыми организациями принимаются в течении 24 месяцев со дня приобретения мебели (e-mail: otk@mebelklass.com)
4. Сохраняйте упаковку до окончательной сборки изделия.

*Декларация о соответствии ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР025 122.01 02704  
Действительна по 01.09.2026г.*



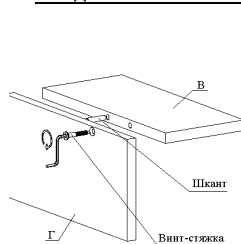
### Схема сборки



### Порядок сборки

1. Вкрутить винты длиной 34мм в крышку тумбы поз. № 1
  2. По наметкам на стенках вертикальных тумбы поз. № 2' и 5 установить направляющие по наклкам и закрепить саморезами 3,5x16.
  3. По наметкам на стенке вертикальной поз. № 2 по наметкам прикрутить планки петель саморезами 4,0x16.
  4. Набить с помощью молотка подпятники на нижнюю кромку детали поз. № 2, 2'
  5. Собрать каркас тумбы. Для этого соединить детали поз. № 3, 6 и детали поз. № 2, 2' и 5 стянув панели винтами-стяжками «Confimat» (Рис.1). Установить крышку тумбы поз. № 1 и закрепить стяжкой эксцентриковой (Рис.2).
  6. Закрепить цоколь поз. № 4 к стенке вертикальной поз. № 2 и 2' винтами-стяжкой «Confimat» и шкантами деревянными 8x35.
  7. Собрать ящики (Рис. 3), установить и произвести регулировку (Рис. 4).
  8. Установить и закрепить дверь поз. № 7 при помощи петель и саморезов 4,0x16, произвести регулировку (Рис. 5).
  9. Закрывать видимые отверстия крепления винтов «Confimat» и эксцентриковых стяжек заглушками.
- Сборка завершена.

### Соединение винтом-стяжкой и шкантом

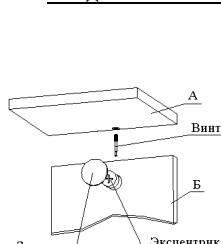


Установить шкант в отверстие в торце детали «В» легкими ударами молотка забейте его в отверстие, оставив снаружи не более 12мм.

Установить винт-стяжку в деталь «Г» и вращать его ключом по часовой стрелке, добиваясь плотного соединения деталей.

Рис. 1

### Соединение стяжкой эксцентриковой



Закрепить винт в отверстие в детали «А».

Соединить детали «А» и «Б», следя, чтобы винт попал в отверстие детали «Б».

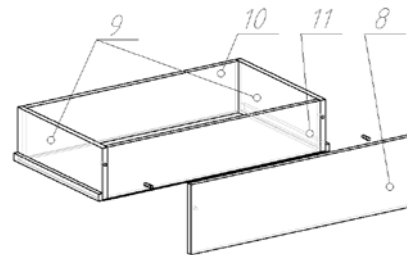
Вставьте эксцентрик в отверстие детали «Б», цепляя головку винта.

Отверткой поверните эксцентрик и добейтесь плотного соединения деталей.

Вставьте заглушку.

Рис. 2

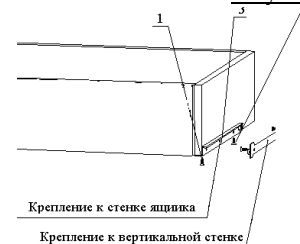
### Сборка ящика



1. При помощи винтов-стяжек соединить боковые стенки поз. № 9 с задней поз. № 10 и передней поз. № 11 стенками.
  2. Прибить гвоздями 1,2x25 дно ящика с шагом 100 мм (при выполнении этой операции необходимо следить, чтобы не возник перекос изделия – проверить диагональ).
  3. Прикрутить 3-мя саморезами 3,5x16 верхние планки роликовых направляющих к боковым стенкам ящика.
  4. Установить ящики на направляющие в тумбу.
  5. Закрепить фасад поз. № 8, 8' к собранному ящику с помощью шканта деревянного 8x35.
- Закрепить фасад поз. № 8, 8' к передней стенке ящика поз. № 11 саморезами 3,5x30 (4шт.).

Рис. 3

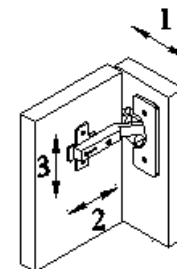
### Регулировка роликовых направляющих



1. Прикрепить направляющие саморезами 1 и 2, найдя на стенке вертикальной отмеченные места.
2. Вставить собранный ящик и проверить его ход (выдвинуть/задвинуть).
3. При наличии затруднения в движении ящика необходимо ослабить саморезы 1, 2 и передвинуть направляющие выше либо ниже.
4. После того как положение ящика отрегулировано, закрутить саморезы.

Рис. 4

### Установка и регулировка дверей



1. Регулирование глубины: ослабьте крепежный винт, регулировочный винт поверните вправо (зазор больше) либо влево (зазор меньше), после чего снова затяните крепежный винт.
2. Регулирование зазора: ослабьте крепежный винт, установите дверь на нужную глубину, затем затяните крепежный винт.
3. Регулирование высоты: ослабьте крепление накладки, передвиньте ее выше или ниже и закрепите.

Рис. 5

**ВНИМАНИЕ!** Предприятие оставляет за собой право незначительно изменять конструкцию и комплектацию изделия, если это необходимо, для совершенствования технологии и улучшения качества.