

Преобразователь ржавчины Elcon P



ТУ 2484-001-49222195-2002

ТИП

Средство для преобразования ржавчины на основе водного раствора неорганической кислоты.

СОСТАВ

Водный раствор неорганической кислоты, комплексообразователи, ингибиторы коррозии, функциональные добавки.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Преобразователь ржавчины Elcon P предназначен для предварительной обработки прокорродировавшей поверхности черных металлов со слоем плотно сцепленных с поверхностью продуктов коррозии толщиной до 100 мкм перед нанесением защитного лакокрасочного покрытия.

ЦВЕТ

Бесцветный.

СВОЙСТВА

- Преобразует ржавчину до 100 мкм
- Образует защитное цинковое покрытие
- Время протекания реакции — до 30 минут

УПАКОВКА

- 0,5 л курок — 12 шт. в коробке
- 1 л — 12 шт. в коробке
- 5 л
- 10 л

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателей	Норма по ТУ 2484-001-49222195-2002
1. Внешний вид преобразователя	Однородная бесцветная жидкость. Допускается наличие незначительного осадка
2. Массовая доля кислот в пересчете на ортофосфорную кислоту, %, не менее	25
3. Плотность, г/см³	1,1–1,21
4. Водородный показатель (pH) 1%-го водного раствора	1,3–2,3

УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Обработку металлических конструкций преобразователем ржавчины рекомендуется проводить при температуре окружающей среды от +5 °С до +35 °С. Толщина коррозионного слоя — не более 100 мкм. Металлическую поверхность очистить от рыхлой, отслаивающейся ржавчины металлической щеткой. Нанести средство Elcon P кистью, валиком или тампоном два раза с промежуточной сушкой до появления белого налета из преобразованной ржавчины. Время протекания реакции — до 30 минут. Выдержать до полного высыхания. Для увеличения срока эксплуатации финишного лакокрасочного покрытия рекомендуется смыть преобразованный слой ржавчины водой и просушить поверхность. Нанести финишный лакокрасочный материал в соответствии с инструкцией по применению.

РАСХОД

Теоретический расход преобразователя ржавчины Elcon P при нанесении в один слой — 100–130 г/м² без учета технологических потерь. Расход материала зависит от характера поверхности, наличия навыков работы.

РАЗБАВИТЕЛЬ

В разбавлении не нуждается.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Вода.

СРОК ГОДНОСТИ

36 месяцев со дня изготовления.

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение состава Elcon P производят по ГОСТ 9980.5. Хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей, при температуре от +5 °С до +35 °С.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Запрещается производить нанесение преобразователя ржавчины в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Лица, связанные с применением состава, должны использовать средства защиты глаз (защитные очки), органов дыхания (респираторы, марлевые повязки), хлопчатобумажный костюм, резиновые перчатки, сапоги или ботинки. При работе с преобразователем ржавчины необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

ДОКУМЕНТЫ ПРОДУКТА

- Технические условия
- Свидетельство о государственной регистрации
- Паспорт безопасности
- Паспорт качества
- Сертификат соответствия

Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).



Изготовитель:
ООО «ЭЛКОН»
429950, Россия, Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Коммунальная, 11.
Тел./факс: (8352) 74-98-40, 73-04-88, 76-02-57,
8 800 333 51 44 (бесплатно по России)
www.elcon.ru



Подробнее